

相约2020
SEE YOU AT



中国国际纺织机械展览会
暨ITMA亚洲展览会
ITMA ASIA + CITME 2020

引领升级，预见未来

—— 2018中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会圆满落幕

ITMA ASIA + CITME 2018 Review

策划：《纺织导报》编辑部

执行：《纺织导报》ITMA ASIA + CITME 2018报道组

撰稿：马磊 张荫楠 陈佳 刘凯琳 宋富佳 赵永霞

瞰展

从2008—2018年，中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会（ITMA ASIA + CITME，以下简称“联合展”）一路见证着中国乃至世界纺织机械行业的转型与升级，“科技创新”的力量和价值在其中得到了充分体现。10年成长，联合展的品牌影响力也在持续上升，早已成为全球极具影响力的专业展会，以及世界纺机产品技术创新信息释放的重要窗口。借此平台，越来越多的纺机企业走向世界，与全球业界同仁和用户交流、对话。

ITMA ASIA + CITME 2018于10月15—19日在国家会展中心（上海）举办。在开幕首日举行的新闻发布会上，中国纺织机械协会会长王树田、欧洲纺织机械制造商委员会（CEMATEX）第一副主席Ernesto Maurer分别代表主办方介绍了本次联合展的盛况。



本届联合展主新闻发布会

据介绍，本届联合展共吸引了来自中国、德国、意大利、日本、瑞士等全球28个国家及地区的1 733家纺机企业参展，其中中国大陆展商1 200多家，海外展商超过500家，展出规模超过18万m²，再破联合展的历史新高。从参展产品类别来看，纺纱机械占比最大，其次是印染及后整理、针织机械以及织造机械。

智能化和绿色生产是大势所趋

作为在建国初期就担纲支柱产业的纺织业，近年来一直保持着平稳、健康的发展。随着时代渐变，纺织行业调整转型步伐加快，从规模性扩张到集约式发展；同时在“一带一路”建设下，中国纺织业正加速与世界的接轨与融合。在此背景下，作为全球极具权威性的专业展会，ITMA ASIA + CITME希望助力行业企业在这个平台上链接产学研，深入交流合作，深化产业对话，在

“十三五”规划全面建成小康社会的决胜阶段，为建成纺织强国的最后冲刺阶段贡献前行力量。

王树田在介绍展会情况时表示，随着制造成本不断提高，自动化、智能化装备日益受到青睐，互联网技术、通讯技术等跨界应用于纺织行业的案例日益增多，如纺企数字化、智能化纺纱车间、筒子纱染色技术等；针对国家趋严的环保政策，减排、节能、降耗的纺织技术和装备受到追捧，充分体现了纺织行业践行绿色制造的趋势。可以说，绿色环保化和智能化已是大势所向。



中国纺织机械协会会长王树田

Ernesto Maurer对此表示认同。他说，随着行业的发展及市场需求的变化，单纯追求速度和产量的重型装备已经成为过去时，专业定制、清洁环保和数字化才是趋势，这也是中国和欧洲纺织行业共同的诉求。



CEMATEX第一副主席Ernesto Maurer

展品顺应发展大势

作为纺机企业向行业展示最新解决方案的绝佳平台，ITMA ASIA + CITME的展品始终顺应国家和行业发展方向，今年亦是。当前，纺机企业紧跟提效降本、绿色环保以及智能化的市场需求，在装备技术创新方面下

足功夫——提高单位生产效率单机改造，连续化生产成套装备技术创新，均依托当前自动化、智能化、网络化资源以及移动互联网技术。

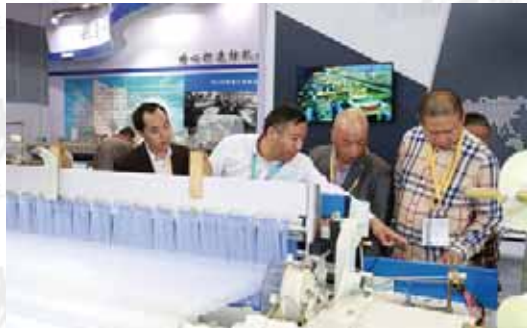
同时，降低生产成本也正在成为纺机技术创新的重要方向。比如具有自动落纱功能的细纱机长车减少了用工，提高了产品质量，综合成本有效降低；自动落纱小车等产品通过技术改造提升了传统老设备，在很大程度上解决了企业相关需求。通过新技术、新应用将生产中间环节更有效地串联起来，提升生产效率，已成为未来几年纺机行业发展的一个重要方向。

从各细分领域来看，在提高设备制造质量及可靠性水平的基础上，连续化和智能化是纺纱机械技术发展的大趋势。从本届展会纺机制造企业的参展产品来看，我国纺纱机械不仅在单台设备上实现了自动化，筒纱智能包装物流系统、智能搬运机器人等产品的出现，更是实现了纺纱流程中各环节的无人化衔接。纺纱机械实现生产过程工艺参数的在线检测、自动控制、自动调节和网络监控，实现纺纱生产高度自动化，以精确的机械自动动作替代纺织生产中简单重复的手工操作，实现条筒、粗纱和精梳棉卷的自动输送、自动接头，以及在线监控和智能化管理、数据分析及远程诊断等已经成为行业发展的主流趋势。总体来看，棉纺成套设备将继续向高产、高速、自动化、连续化、信息化方向发展。



织造机械展商则围绕行业普遍关注的高速、高效、节能、适用范围广、智能织造等对设备进行了创新。其中，国产织机在继续提升效率和产品适应性的同时，正在向网络化、智能化方向发展，并结合织造工艺专家系统，建立导航数据库，为进一步实现数字化、智能化织造车间打下基础。从展示情况来看，未来一段时期内织造技术的创新将继续围绕节能降耗、设备技改、提高产品品质等展开。能够改善工人劳动强度和工作环境的织造设备将继续受到织造企业关注。此外，能够满足新领域需求和促进产业结构优化的设备，以及具备连续化、

自动化、高效化、模块化功能的织造设备将更受欢迎。与此同时，能够与之配套的高端零部件也将有很大的市场空间。



针织机械方面，经编机的机号将越来越高、针距更密、工艺将愈加成熟；其使用原料也日益精细，生产的布料越发细腻；机速更快、产量更高；电脑针织横机继续向智能化、网络化方向发展，为电脑控制系统的发展提供了广阔空间；针织圆纬机产量高、花型变化快、织物品质好、工序少、产品适应性强，生产管理和维护保养也简单方便，市场需求仍然很大。



染整机械领域释放出更加明确的“绿色发展”信号，各种先进的染色印花设备、前处理后整理设备以及智能化生产辅助系统等悉数亮相，为纺织工业迈向时尚化、科技化、绿色化提供动力。数码印花设备企业则围绕短周期、小批量、按需生产的制造模式不断探索，绿色环保、即打即印优势凸显。



化纤装备方面，能生产功能化、差异化、高品质产品的化纤设备一如既往地受到青睐，与此同时，与特种纤维、功能性纤维工艺相匹配的设备及成套工程技术的开发受到市场关注，这也进一步促使化纤装备向精细化、高产出、数字化和控制智能化、高精度、可靠性方向发展。无独有偶，非织造设备除了大型、质量稳定、节能、高产和高速以外，个性化、功能化、智能化等发展趋势也受到关注。

链动产需，深化服务

主办方在观众组织的过程中已经充分感受到了观众参与的热情。通过对印尼、印度、巴基斯坦、乌兹别克斯坦等国家的路演与推广不难发现，今年海外观众对此次联合展格外期待。在与国内百余家纺纺织服装协会的沟通中，也都收到了十分积极的反馈。

吸引观众到场参观的同时，主办方的服务也越发周到。除了鼓励观众通过官网及官方微信平台预登记减少排队时间外，在现场，主办方从展馆布局到通道设计再到现场引导都进行了规划，并实现了观众展馆快速导航，展商和专业观众可将更多时间用于沟通交流。

本届展会还特别对展品代码进行了调整和完善，如



将印花设备从印染装备中单独列出，完善服装机械展品代码等，希望更多展商和跨界企业参与进来，为业内带来更多解决方案。

在保护展商知识产权方面，展会主办方对相关工作进行了更为细致有效的安排。10月18日下午，主办方与日本纺织机械协会共同组织召开了“创新与知识产权保护研讨会”，行业同仁分享了有关知识产权的制度支撑和法律保障等方面的内容，深入探讨了如何鼓励、保护企业创新路径，维护原创企业利益。

此外，为鼓励研究、教育机构展示最新研究成果，促进校企合作深度融合，联合展首次设立了“研究与创新专区”，吸引了大批观众驻足。

实力秀场

Americhem (奥美凯)

奥美凯是一家定制色母粒、功能性添加剂、工程塑料和功能技术的全球性开发制造商。此次展会上，奥美凯携其为纤维行业开发的3种全新的添加剂技术——适用于PET纤维的分散染料深染功能母粒和阳离子染料可染功能母料，以及适用于PA6纤维的抗污功能母粒，展示了其在化纤原液着色及添加剂功能母粒领域的创新成果及优势。

PET纤维分散染料深染功能母粒具有显著的优点，尤其对PET/PA6等复合纤维，其优势包括但不限于染色时间减少40%、更深的染色深度、可灵活控制添加量、降低废水处理成本、赋予柔软感等。

PET纤维阳离子染料可染功能母料可以替代阳离子染料易染型聚酯 (ECDP)，并为再生聚酯 (RPET) 应用带来诸多优势，如：可以应用于有光、半消光和全消光的PET中，实现更丰富、更深色的染色，同时染液可以



完全消耗，从而确保不对环境造成污染。该功能母料还可以以晶体的形式提供给客户使用。

PA6合成纤维抗污功能母粒则可提供卓越的抗污性能，广泛用于锦纶地毯和服装。此外，奥美凯还展示了其在抗菌和抗紫外线方面的传统技术，用这些技术生产的添加剂可广泛用于人造草坪、汽车座椅面料、地毯及纺织工业其他领域。

奥美凯亚太区商业经理李天梁表示：“作为全球性的开发制造商，奥美凯始终处于塑料行业技术的前端。随着公司在纤维和纺织品领域经验的不断增长，我们在该领域的市场份额也随之扩大。与此同时，奥美凯的研发团队还在全球范围内不断测试和开发适用于纤维行业的创新型添加剂。”

Autefa Solutions (奥特发)

奥特发集团是梳理机—交叉铺网机、针刺、水刺与热黏合非织造布生产线整线供应商，其非织造交钥匙生产线包含开清、混合、喂入、梳理交叉铺网、针刺、水刺、热黏合烘箱、烘干机等设备，可满足客户对纤网成形质量、黏合、有效克重管理、最少维修的需求。在本次展会上，奥特发集团展示了其非织造布整线解决方案，并重点介绍了其在提升水刺生产线速度方面的最新技术成果。



奥特发公司表示，其已提升了现有和新型水刺生产线的速度和产量。此类高速生产线的主要挑战来自于始终保持对纤维和加工阶段的控制。奥特发公司的射流梳理机运用了独特的机械和空气动力学原理，可实现对纤维的轻柔处理，并使（干法成网的）纤网实现极高的产量。这一梳理理念结合了梳棉机与配备工作辊和剥取辊的传统罗拉梳理机的优势，在主锡林上使用空气动力

学原理替代使用工作辊和剥取辊的传统机械梳理原理，空气动力作用将纤维从工作辊上剥离，使纤维免于承受巨大的机械作用力，从而可以减少短纤和梳理棉结的产生。因此，在保持最高产量的条件下，射流梳理机可以提供高质量的纤网和更好的纵横向强力比。



奥特发公司射流梳理机

奥特发公司还为水刺领域带来了一款有着特殊功能的交叉铺网机Topliner CL4006 SL。该交叉铺网机集成了牵伸装置、补偿帘、抗静电设备和新型的输网帘，使得实现最高的铺网速度和精准的重量分布成为可能。这些功能对轻型水刺非织造布生产线非常重要，有了这些功能保障，喂入速度最高可达130 m/min。



奥特发公司Topliner系列交叉铺网机

由奥特发公司的射流梳理机和交叉铺网机Topliner CL4006所组成的奥特发高速纤网成形子系统，可为客户在竞争异常激烈的水刺非织造布市场保持甚至扩大优势提供支持。奥特发公司透露，其已经在过去的几个月里向中国市场售出了数台梳理—交叉铺网一体机。

Brockner (布鲁克纳)

德国著名纺机制造商布鲁克纳在本次展会上展示了其后整理设备和技术的新成果，其产品适用范围广、节能效果显著，可满足客户的个性化需求。

玻璃纤维织物的后整理生产线是布鲁克纳公司在本次展会重点展出的技术成果。在玻纤布/玻纤网格布领域，布鲁克纳提供完整的后整理生产线和烘房，用来生产结构增强材料、电子工业用布、土工布和墙纸等。同时，该生产线还可提供众多可单独运行的组件，例如退卷单元、布头热压装置、烘干和热处理单元等，每台机器都可根据客户的个性化需求量身定制。



布鲁克纳还在展会上重点推介了其用于普通纺织品和产业用布的定形机系列设备和涂层生产线。布鲁克纳定形机系列设备主要包括具有最佳烘干性能和工艺控制的分流式热风循环定形机，用于毛纺织物的多层定形机以及用于敏感针织物的VNB导网式定形机。布鲁克纳的涂层生产线以多种先进的涂层技术与出色的热风循环系统相结合，最终产品可用于汽车内饰、建筑用布等各种产业领域。

除此之外，展会现场还展示了其他3种在国内应用较少，而在国外应用较为普遍的生产线。POWER-COLOR THERM连续染色生产线可确保织物无痕运动，不会出现深浅不一和泳移的现象；POWER-RELAX松弛干燥生产线可用于各种针织物和机织物的干燥；非织造布的热黏合及后整理生产线通过不同的单元组合，可用于各种非织造布的生产。

长胜纺织科技发展（上海）有限公司

作为国内首家纺织品冷转移印花技术、设备、耗材、技术支持和培训整体解决方案供应商，长胜纺织科技发展（上海）有限公司（以下简称“长胜科技”）的冷转移印花技术经过多年潜心研发，清晰地形成了以环保为核心的战略目标。在本次展览会上，长胜科技重点介绍了数字冷转移印花机和高速新型卫星式单双面转移印花机

设备，一些印花成品也在展台进行了展示。

展会现场，长胜科技展出了数字冷转移印花机设备的模型。该设备为创新冷转移印花设备，具有纤维表面预处理、低给液前处理及专利多辊毯带转印功能，可适用于多布种的转移印花工艺。它可对纤维表面进行亲水化处理，通过精密涂层装置均匀上浆，利用多辊毯带转印设备进行湿态转移印花完成介质与织物间的图案转印。



长胜科技数字冷转移印花机模型

高速新型卫星式单双面转移印花机为长胜科技自主研发的环保无纸化转移印花机，是此次展会重点展示的热门产品。它可同时进行纺织品双面转移印花、染色，并可用作转印纸印刷机，配套自有水性环保墨水，可进行高精度、高速印花，适用于纤维素纤维、涤纶、锦纶、羊毛、蚕丝等材质机织物的转移印花。设备的主要特点是采用卫星式凹版转印模组，以正面6色专色转印色组加背面4色专色转印色组装置为主，进行无纸化湿态转移印花。

公司设备营销中心总经理赖彦男表示，冷转印加工可以提高轻薄涤纶面料的色牢度，改善色光，而且面料手感更佳。在牛仔加工领域，长胜科技的冷转印技术也取得了突破，数字卫星式双面转印机可印制仿牛仔成衣水洗的各种效果，生产工艺安全无毒，堪称纺织行业内的“绿色制造”工艺。

Dilo（迪罗）

迪罗集团为针刺短纤非织造布的生产提供完整的生产线，可用于生产人造革、土工布、过滤介质、汽车产品和卫生用品。在116年的发展历史中，迪罗集团著名的DI-LOOP型提花机、DI-LOUR型拉绒机和Hyperpunch针刺机等创新技术不断开辟新的市场，现在迪罗集团还面向客户提供可提高生产效率并满足最终制

品要求的定制生产线。本次展会上，迪罗集团重点推介了其Hyperlayer高速铺网机、紧凑型碳纤维回收生产线及Hypertex工艺技术。



针对亚洲市场对在水刺生产线上生产非常轻量化的卫生用品时，提出的高纤网质量、低克重和均衡的纵横强度比要求，同时实现高生产效率，迪罗集团改进了其驼峰式交叉铺网机。Hyperlayer型高速铺网机即使在只有几层纤网时也可以轻柔精确地铺网，纤网从入网到铺网始终被网帘夹持，不产生横向收缩和变形，且能以最小的牵伸力实现最高的精度和生产速度（纤网喂入速度达200 m/min）。

凭借其在2015年首次推出的紧凑型生产线（DCL），迪罗集团也为碳纤维复合材料的回收做出了重大贡献。再生碳短纤维可被再加工成非织造布，进一步转化为新的结构材料。该紧凑型生产线还可满足其他高性能纤维，如陶瓷纤维或聚四氟乙烯纤维等针刺非织造布的小批量生产要求。

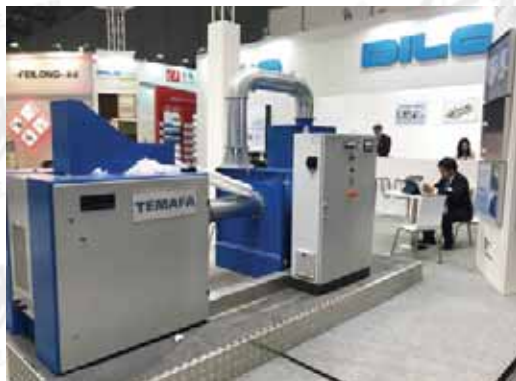


迪罗集团的紧凑型生产线（DCL）

迪罗集团的Hypertex生产工艺技术可在线生产增强型非织造布。在Hypertex工艺中，迪罗集团将Messr. OnTec公司的基布机与Hyperpunch针刺机组合在一起，从而可使两层针刺非织造布更牢固地结合。据介绍，该工艺可实现高达40 m/min的生产速度，且基布可调节的网孔尺寸和各种不同的增强纱线可为客户提供极大的灵活

性。该技术的优势还在于其在纤维和能耗方面的高效率和低空间占用。

迪罗集团还在现场展示了一台Dilo Temafa（迪罗特马法）网边开松机。该机工作幅宽为0.25 ~ 0.5 m，根据喂入罗拉的无级变速驱动器调整其加工速度，可重新开松纤网在进行针刺后的切边，并将开松后的材料回输至生产过程中，从而减少纤维消耗。



迪罗特马法网边开松机

EFI Reggiani (EFI美佳尼)

总部位于意大利贝加莫的EFI美佳尼公司是一家技术领先的供应商，在以水性墨水为基础的纺织品印花领域，拥有广泛的工业喷墨打印产品线。此次展会上，EFI美佳尼不仅升级了其在过去推出的4款印花机——Flexy、Vogue、COLORS和Power，并在展位上向观众展示了最新型的COLORS纺织直喷数码印花机和Reggiani TERRA纺织品直喷解决方案。



COLORS纺织直喷数码印花机运行速度高达560 m²/h，具有超凡的打印品质和均匀性、扩展的色域、卓越的色深和增强的织物渗透率，可赋予织物优异的色牢度。用户可以将打印机的12种颜色配置成高生产率的6 + 6方

案，以最快的速度获得卓越的成像效果。该打印机有1.8、2.4和3.4 m 3种打印宽度可选，可使用几乎任何配置的墨水。

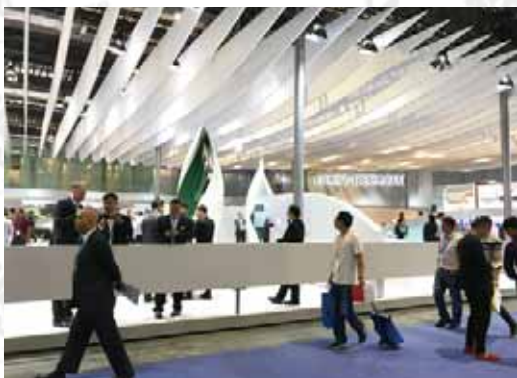
Reggiani TERRA纺织品直喷解决方案在织物通过打印机的干燥器时使用更环保、更高效的聚合工艺，免除了对直喷织物的汽蒸或洗涤需求。Reggiani TERRA系列打印机解决方案依据数十年的纺织品数码打印经验以及新型涂料墨水与黏合剂产品的尖端创新，可为用户提供卓越的输出品质，同时提高效率，节省能源。

展会同期，EFI美佳尼公司还召开新闻发布会，确认了其令业界热切期待的单通道数码印花机BOLT的发布日期，并展示了其全新的数码印花生态系统。据介绍，BOLT将于11月15日在EFI美佳尼总部正式推出，其打印速度可达90 m/h，将成为EFI美佳尼引入纺织品印花市场的首个单通道解决方案。

除此之外，EFI美佳尼还展示了其在智能化进程中的成果。新版EFI Optitex软件O18可提供更快、更直观且定制化的体验，可节省时间和资源，加快产品上市速度。全新的软件套件EFI Fiery DesignPro 4包括全新及已升级的插件，可大幅降低在Adobe® Photoshop®中直接创建及处理重复和复杂色彩图案所需的时间和精力。

Groz-Beckert (格罗茨-贝克特)

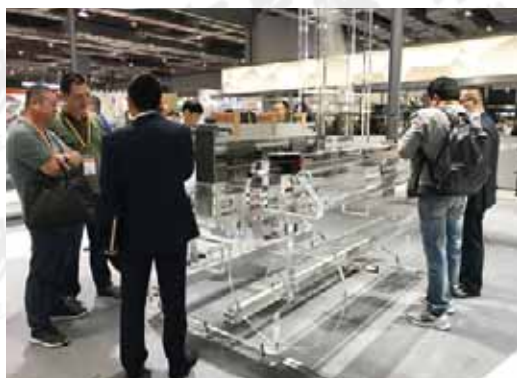
格罗茨-贝克特公司的工业用针、精密部件、精密工具、系统及服务可为针织、机织、针刺、簇绒、梳理和缝纫领域的纺织工艺提供支持。在本次展会上，格罗茨-贝克特又一次携各部门展出了其众多高标准的产品和服务。



针织领域，格罗茨-贝克特的圆机、横机、袜机和经编机用针一一亮相展台，尤其是现场展示的一台新的

透明亚克力玻璃袜机模型，通过10种不同型号的短袜织机和无缝袜机织针和辅针，展示了大量的适用于不同机号的针织用针。

机织领域，格罗茨-贝克特的织前准备部门现场展示了其高性能接经机KnotMaster，并通过现场展示的亚克力玻璃织机模型WeavingLoom演示了综框、综丝、停经架、停经片和PosiLeno®纱罗系统，吸引了大量观众驻足观看。



亚克力玻璃织机模型 WeavingLoom 现场演示

针刺领域，格罗茨-贝克特重点展示了德国阿尔布斯塔特的技术研发中心 (TEZ) 研发的短纤维针刺生产线。在展会现场，一台以1:18的比例制作的3D打印模型详细展示了该生产线的功能和特点。此外，针刺部门还展示了可改进表面质量、弯曲断裂性能得到优化的专利GEBECON®刺针以及创新的HyTec® P水针板。

梳理部门则重点展示了SiroLock®和EvoStep®等特殊几何形状针布，以及专门为合成纤维开发的特殊弯齿道夫针布D40-30-52C CBF，这款道夫针布可确保纤维更好地从锡林转移到道夫，进而提高纱线质量和梳棉机的使用效率。

此外，格罗茨-贝克特还展示了其在缝纫领域和簇绒领域的创新产品。通过一台亚克力玻璃缝纫机模型和



模拟动画演示 0类线迹形成过程

模拟动画，格罗茨-贝克特的缝纫部门在展会现场详细介绍了605类线迹（覆盖线迹）的具体形成过程以及机器、缝针和缝线之间的完美配合。簇绒部门则展示了其以一站式方式提供的包括簇绒针、弯钩、托布叉和簇绒刀片在内的全部组件。

广东美嘉智能科技有限公司

广东美嘉智能科技有限公司（以下简称“美嘉智能”）自2003年起就专注于数码印花设备的研发，并针对不同印花企业的需求持续调整、改进设备配置和参数。展会现场，美嘉智能携自主研发的Single-pass“魔术师系列TD-1850”和“扫描式SD-1850”纺织喷墨印花机亮相，向业界展示公司的技术优势与研发实力。展会同期，美嘉智能还举行了数码印花设备发布会。



Single-pass“魔术师系列TD-1850”是美嘉智能的核心专有技术，它结合印花企业的实际需求，人性化考虑到客户的综合成本，从生产效率到操作维护的简易程度都有考量。设备最高可支持16色的打印，可24 h生产，最高速度可达75 m/min，设备2~3人即可操作使用。喷印颜色配置选择丰富、分辨率高、图案色彩细腻饱满、富有层次感。

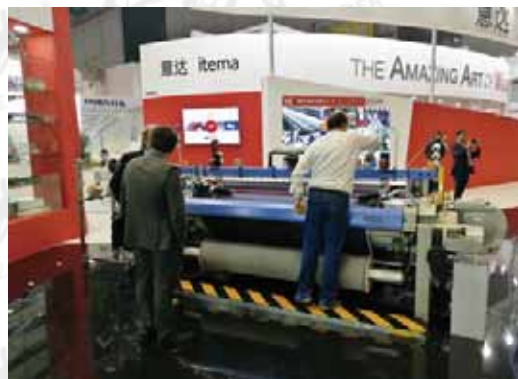
美嘉智能最新推出的“扫描式SD-1850”纺织喷墨印花机与去年同款机型相比，分辨率从原来的400 dpi提升到600 dpi，最高达到2 400 dpi；可支持32个喷头、8色，色彩上更加丰富、有层次感。结合实际需求，生产速度最高可达550 m²/h，可显著提高产品的生产效率。

公司总经理陆永华表示，美嘉智能深耕数码印花行业十多年，深刻认识到印花企业的难点、痛点，公司所有的研发与技术改良都是建立在用户的真实需求点上。同时，美嘉智能也在深刻关注印染行业的智能化、绿色化发展趋

势，希望能成为推动中国印染行业发展的中坚力量之一。

Itema（意达）

在本届展会上，意达集团向业界展示了其全产品阵容的创新成果，并重点推介了专为牛仔布织造而设计开发的第二代剑杆织机R9500² denim及全新的iSAVER™解决方案，从织造环节助力牛仔布产业链绿色发展。



第二代剑杆织机R9500² denim

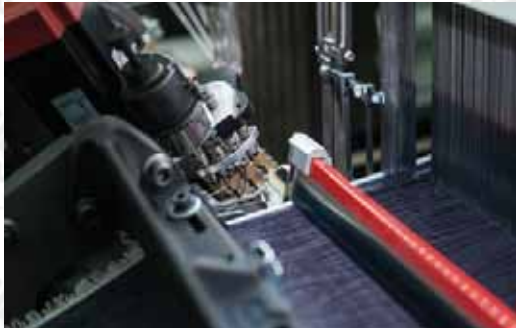
本届展会为R9500² denim的中国首秀，其于2018年4月推出后便引起了全世界的广泛关注与需求。它可以为牛仔布织造厂提供诸多优势，包括前所未有的成本节约、卓越的面料质量和出色的用户体验。据意达集团销售及市场总监Christian Straubhaar介绍，R9500² denim剑杆织机的成本节约来自3个方面：意达实验室研发的iSAVER™消除了织物左边的废边，因此无经纱和纬纱的浪费；机器主要机械部件和润滑系统的优化可大大降低能耗、节省成本；新的剑带—导纱系统采用了3层碳纤维的创新配置，延长了使用寿命，并进一步提高了组件的可靠性。



意达集团销售及市场总监Christian Straubhaar

Christian Straubhaar表示，意达iSAVER™的推出为牛仔面料生产的可持续性树立了新的基准，从织造环节为

牛仔布生产提供了可持续解决方案。由于中国日趋严格的环保相关政策，意达将重点关注中国牛仔布制造商，为其提供牛仔布绿色和可持续织造解决方案。



意达全新的iS□□□□□

意达集团首席执行官Carlo Rogora在媒体见面会上表示，意达致力于为行业提供性能最好的织机，R9500² denim上的最新技术也将应用于其他机型。如展会现场展出了一台用于织造时装面料的R9000²剑杆织机，与之前的型号相比，它拥有优化的组件和机械优势，可显著节省能源，提高性能。



意达集团首席执行官Carlo □□□□□

在剑杆织机方面，高端毛巾织机R9500^{terry}也亮相展会，现场展示织造厚重的浴室防滑垫；R9500以其540 cm的最大幅宽亮相，为产业用纺织品量身定制的特别版本以及不同应用领域的专用设备的连续推出，使得R9500成为生产全系列产业用纺织品的理想机器。



□□□□□以其□□□□□的最大幅宽亮相展会

此外，意达还展出了织造服装面料的A9500以及织造厚实织物的A9500p两款喷气织机。其中A9500p配备了所有出色的创新技术，如可保证卓越的织物质量和显著节约成本的双串联喷嘴；280 cm幅宽的A9500则配备了新的用于10 mm布边的气动折入边装置，以确保优质的织物质量。



织造厚实织物的□□□□□p喷气织机

Jakob Müller (约科布·缪勒)

约科布·缪勒公司于1887年在瑞士成立，是机织和针织织带、机织绳、机织标签、产业用纺织品、印花窄幅织物、染色、包装和卷绕机械等领域世界领先的制造商。约科布·缪勒公司提供涵盖了从纱线加工到后整理、包装全流程、满足织带和窄幅织物行业的所有需求。



本届展会上，约科布·缪勒共展出了4台设备，包括MÜGRIP[®] MBJ6.1商标织机、COMEZ[®] (科美斯) CT-8B/600网电子钩编机、NG3S 28G 2/66高速窄幅织物织机以及MÜSONIC3超声波切割机。其中用于生产热切边商标的新型MÜGRIP[®] MBJ6.1 1/1380剑杆机，是MÜGRIP[®] MBJ6的升级机型，其采用新边撑轻柔夹持技术，适用于从低到高纬密的各类商标，并适合低于2 mm

厚的所有组织；弹簧后撑杆可降低经纱张力，减少商标出现磨痕；同时可选装IRO Luna X3储纬器、新型前置热定形装置和机械控制的卷带，在提升机器速度和产量的同时，可织出更完美的商标。



新边撑轻柔夹持

此外，科美斯CT-8B/600网电子钩编机工作幅宽600 mm，机号E10，采用舌针针型，拥有8把电子驱动纬线梳栉，转速可达450 r/min，用于生产网眼织物、锁针织物以及弹性或非弹性医用纺织品等；NG3S 28G 2/66高速窄幅织物织机用于生产中等厚度的条带如安全带等，其配备噪音吸收罩，噪音可减少10 dB以上，最高速度可达2 750 r/min；MÜSONIC3超声波切割机最小切割宽度10 mm，机器速度1.5 ~ 60 m/min，用于从供给轴上定宽切割极其柔顺的切边，可处理所有可溶性合成纱线或含棉量高达66%的混纺纱织物。



科美斯CT-8B/600网电子钩编机

Jeanologia

总部位于西班牙瓦伦西亚的Jeanologia公司多年来一

直致力于研发环保的成衣处理技术，是世界领先的牛仔布可持续整理和整合解决方案供应商。该公司在中国市场已有10多年的经验，据介绍，目前中国已有10%的牛仔裤生产采用该公司的技术完成。

在本次展会中，Jeanologia公司全面展示了从牛仔服装面料到成衣处理的各种解决方案，其中重点推介的是该公司自主研发的最新技术——G2Dynamic和Laundry 5.Zero。



G2Dynamic技术重新定义了织物处理工艺，不使用水或化学品，彻底改变了织物处理的方式。经过这种革命性工艺处理的织物更便于进行成衣处理，使激光加工更快、更高效，从而获得更高的可持续性和更好的处理效果。

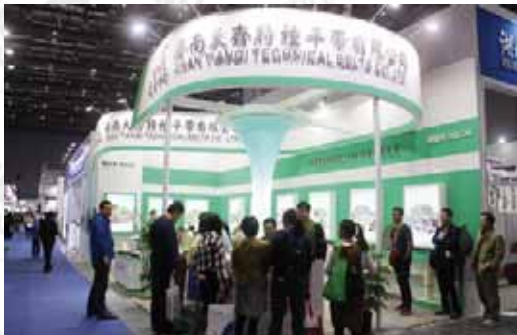
Laundry 5.Zero技术涵盖了中国纺织业面对新技术时代的一切所需，实现了“五个零”（零排放、零手工刮痕、零PP喷涂、零石洗、零漂白）加工，在中等成本和尊重工人健康的前提下，缩短了生产时间并提升了产品的外观和质量，可节省85%的用水量，保证零污染的成衣处理。

展会第3天，Jeanologia公司还举行新闻发布会推介了其新技术，并现场演示了结合激光技术的Flexi Pro设备。该设备虽然在外形上与2016年展出的设备并无差别，但是在硬件和软件上均有升级，运作效率更高，操作更加流畅。Jeanologia公司表示，其正朝着牛仔裤真正绿色革命的方向采取各种措施，公司的牛仔洗水新技术不仅可应用到成衣制造厂，目前在面料生产厂也有应用。

济南天齐特种平带有限公司

济南天齐特种平带有限公司（以下简称“济南天齐”）在本届展会上重点展出了具有高新技术和高附加值

的齿接节电聚酯龙带、糙面橡皮（辊包皮）、节电锭带等多款产品。



济南天齐新型节电聚酯龙带具有轻、薄、柔软、良好的带轮包绕性、弯曲耗能小，尺寸不受环境温度湿度影响，特别适用于高速、长车、张紧装置调节范围小的超长细纱机、转杯纺纱机、倍捻机等高速纺机龙带，与传统尼龙片基龙带相比，节电率可达10% ~ 20%。对行业节能减排起到了积极的推动作用，同时也提高了成纱质量。济南天齐节电聚酯龙带的特性主要表现为：定伸强度高、张力稳定、重量轻、柔软挠曲性好、接头快捷环保。

高档无梭织机用糙面橡皮（辊包皮）具有耐油、耐磨、耐老化、耐腐蚀等特点，适用于织造不同工序织物牵引，在各种喷气、喷水、剑杆、片梭等无梭织机的导布辊、卷布辊上使用，以增大织物卷取摩擦系数。天齐平带糙面橡皮是国内外织机如必佳乐、日发、经纬咸阳、丰凯等独家配套产品。糙面橡皮由表层耐磨橡胶层和强力芯层组成：表层特种橡胶层与织布机织物接触，为了适应不同品种、不同风格织物摩擦牵引的要求，橡胶层的表面花纹有平滑型、小布纹型、中布纹型、大布纹型、小桔皮型、大桔皮型等多种类型和多种颜色供客户选用。

新型节电锭带为齿接聚酯锭带CNU，适用于高速新型细纱机，特别适用于15 000 r/min以上的高速细纱机，相比橡胶锭带综合节电率为6% ~ 10%，广泛用于瑞士Rieter（立达）集团的高速细纱机、经纬纺机的细纱长车和其他新型纺纱设备，不仅可降低纱线捻度不匀和强度不匀，提高纱线质量，而且能够满足客户的节能减排要求。

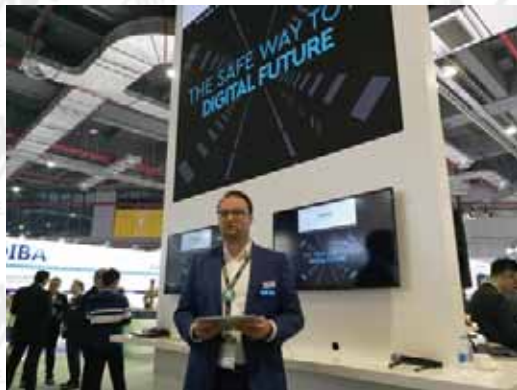
Karl Mayer（卡尔迈耶）

本次展会上，卡尔迈耶围绕全球热点话题“数字化和可持续发展”展示了其最新的研发成果。面对当前行

业发展所呈现的新机遇，卡尔迈耶通过开发创新的解决方案为客户提供市场优势。



针对数字化主题，卡尔迈耶展示了一家新成立的软件开发公司——卡尔迈耶数字化工厂，同时也推出了这家新公司和卡尔迈耶集团共同开发的一个新品牌——KM.ON品牌，旨在开发高效的数字化解决方案。展会期间，卡尔迈耶对KM.ON系统解决方案进行了现场展示。这些应用软件和解决方案将为客户提供管理、维护和服务3个领域的支持，并提供机器性能补充技术。



卡尔迈耶数字化工厂CAXILIAN现场展示N系统解决方案

在可持续发展领域，卡尔迈耶的宗旨是“我们心系您的未来”。在“Cleaner. Productions”理念的指引下，卡尔迈耶展示了技术特征、面料开发和综合应用理念，通过节约资源和降低环境负荷来节省成本。例如，配备LEO®低能耗技术的新一代经编机，以及具有环保优势的应用理念。其中，展示经编织物如何仿制机织面料的生态型替代方案，即采用TM 3特里科经编机代替喷水织机进行服装面料生产，成为展会的亮点之一；TM 4 TS-EL毛巾机采用TERRY. ECO系统生产毛巾面料，生产效率最高可达机织的2.5倍，而生产每千克面料的能源消耗却减少了约87%；此外，PROSIZE®浆纱机采用高效、智能的上浆工艺，并且配备了更小的浆浴容量，可比传统上

浆工艺节省约10%的浆料。



特里科经编机

在核心业务领域，卡尔迈耶首次展出了拥有全球最宽工作门幅（280英寸）的高速经编机HKS 3-M。该机机号E32，采用了LEO®低能耗技术、照相监控技术和KAMCOS® 2系统，现场展示绒类面料的生产，实现了先进生产技术与满足市场需求的高性价比之间的完美结合。此外，卡尔迈耶还首次展出了一台具备优异性价比的直接整经机ISODIRECT，它可以加工各种短纤纱，以高达1 000 m/min的速度生产高品质的织轴，同时操作简便、维护成本低。

针对产业用纺织品领域，卡尔迈耶则通过本届展会推广了全面的专业技术。特别是在建筑行业，卡尔迈耶机器生产的纺织品如混凝土增强用织物将打开全新的应用领域。

LACOM（乐康）

乐康是全球领先的热熔胶型、溶剂型以及水基黏合剂涂层与复合解决方案供应商，专注于开发、制造和全球化销售层压及涂层技术设备以及自动化和机器人技



术。除了辊式涂层系统外，该公司还提供品种繁多的雕花辊以及狭缝式和喷嘴式涂布头。本届展会上，乐康重点介绍了其专为纺织领域开发的多功能涂层复合设备。

乐康多功能涂层复合设备共有6种机型供选择。其中MPBL 500 PILOT实验机型、EVOLUTION进阶型和MPBL DUPLEX多功能/双涂头型机器均适用于热塑性或反应性的热熔胶，可生产高透气性复合制品和全覆盖涂层制品；MPBL COMPACT多功能/紧凑型机器适用于热塑性或反应性的热熔胶，可生产高透气性复合制品，产品广泛应用于多功能服装、家用纺织品及汽车、医疗、建筑等产业用纺织品领域。MPBL 500 PILOT机型特别适合用于生产样品和小型试生产。MPBL COMPACT机型具有节省空间和易操作等特点。EVOLUTION机型用环保的热熔技术替代了以溶剂为基础和强力干燥的涂层系统，模块化设计为用户在生产线的传动和喂入系统的配置上提供了高度灵活性。MPBL DUPLEX机型集雕花系统和多辊系统于一体，可用于3层基材的复合，在需要时还能附加第4层（如网孔布）进行复合。

乐康另外两款多功能涂层复合设备还包括MULTIROLLER CARPET多辊式地毯机型和MICROROLLER微辊涂层机。MULTIROLLER CARPET机型的热熔胶技术能够实现所有类型的纺织类铺地材料的环保和经济的背面涂层，防静电和阻燃性能可通过添加助剂实现，并可随时贴合第二背衬。MICROROLLER机型具有节省空间和符合人体工学的设计特点，通过成熟的辊涂技术，即可用于全覆盖涂层，也可用于网点涂层，其热熔胶技术可将能源和原材料消耗降至最低。此外，乐康还可提供量身定制的机器。

展会上，乐康还展示了其“机器人”单元ROBOT CELL。该单元具有离线型、在线型和旋转型3种类型，由于使用了最先进的机械手和传感器技术，ROBOT CELL能够在二维和三维维度上加工非刚性和尺寸稳定的工件。

Loepfe（洛菲）

洛菲公司在展会上展示了全面的质量控制解决方案，包括应用在络筒设备上著名的YarnMaster® ZENIT⁺电清头、用于高科技物料质量控制的WeftMaster® FALCON-i光电式纱疵传感器、YarnMaster® 1N1转杯纺电子清纱器等创新产品。



应用在高科技物料的精准光电式疵点传感器 WeftMaster® FALCON - i能检测出最小的结头、绒毛、露丝、粗节和细微的破丝，在织造之前消除这些疵点，能满足亚洲市场对高品质碳纤维、单丝、多纤长丝等高科技材料所纺制纱线的迫切需求。该传感器越来越广泛地应用于生产如安全气囊织物、帘子布、医用滤布、土工布、帆布及其他特种用布等对应安全系数非常高的织物。

洛菲通过展示与某客户共同采集的高精密产品 YarnMaster® ZENIT⁺ OffColor的最新测量结果，证明该设备在检测涤纶色差上的出色效果。此外，专用于转杯纺设备的 YarnMaster® 1N1 电子清纱器也在展台展出，它可使转杯纺纱达到客户所需的最高质量要求，并可提升转杯纺纱机至最佳生产效率。

在展会期间，洛菲还重点展示了 YARNMAP 全自动纱线条子测试仪，其能够在日常庞大的测试工作中大幅提高纱线测试效率，包括缩短测试时间、减少占用空间以及降低维护保养次数和减少操作人员数量等。

Oerlikon Manmade Fibers (欧瑞康化学纤维事业板块)

本届展会上，欧瑞康化学纤维事业板块以“从熔体到长丝、纤维和非织造布——赋予生命”为座右铭，在其750 m²的展台上重点展示了其引领潮流的“从熔体到长丝、纤维和非织造布”的数字化产品和服务。

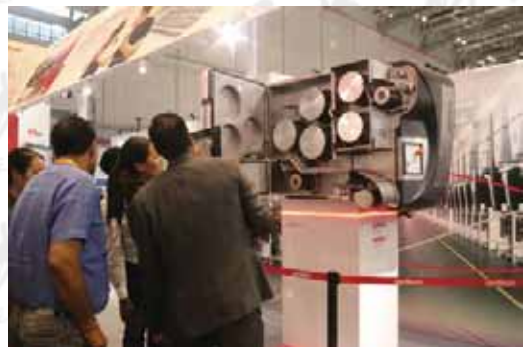
为了帮助客户实现利益最大化，欧瑞康为化纤生产工厂规划了“数字化生产”的未来场景：通过创新的数字化工厂解决方案——集合了存储和通讯功能、无线传感器、嵌入式执行器和智能软件系统等，可使客户实现从供应链到分派系统均在全网络化的工厂环境中进行自主控制。这种数字化改进可体现在化纤长丝、短纤及非

织造布的生产中。



目前，这一创新工程已迈出了重要一步。用于工艺监控的工厂操作中心(POC)能够对位于中心位置的现有生产数据进行核对并使这些数据可用。同时，基于服务功能的人机界面(HMI)技术，如通过智能手机和平板电脑上的服务在线APP进行流程监控，以及基于混合现实眼镜(微软HoloLens全息眼镜)的辅助系统等被引入系统。该公司称，该系统支持预测性维护概念，并可实现整个纺丝系统的360度虚拟巡游。

为了更直观地展示上述解决方案，欧瑞康化学纤维事业板块在展台上为参观者提供多种数字化体验，比如采用360度和增强现实应用程序，让参观者以3D形式体验复杂系统的虚拟展示厅。可以说，通过与其机械展品相结合，该事业部展示了其打造的“数字工厂”已经部分成为现实。



□ IN□S F□□ □L□S系统的虚拟巡游演示

欧瑞康化学纤维事业板块副总裁André Wissenberg在接受本刊记者采访时表示，欧瑞康化学纤维事业板块希望未来可以通过其工艺能力和数据处理能力，为客户提供更进一步的创新工业4.0解决方案。

除此之外，自动化解决方案AIM⁴DTY对识别加弹机中可能的错误原因提供了帮助，从而使预测性维护成为现实，降低质量风险；用于喷丝板清洗的智能机器人可延长喷丝板的清洁周期、减少硅的使用、提高生产效率、减少操作成本且有利于人力资源的健康管理；Staple

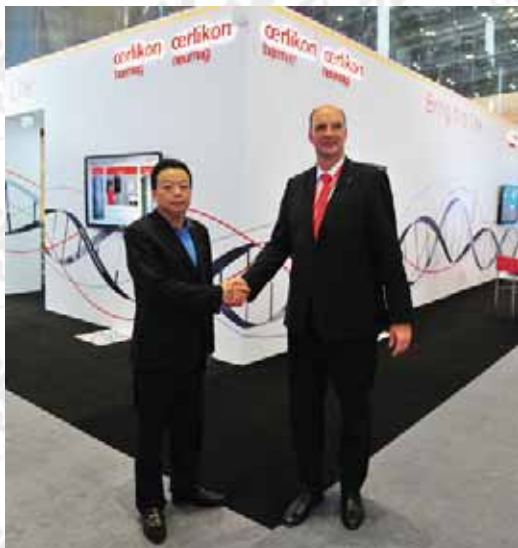


欧瑞康化学纤维事业板块副总裁André Wissenberg（左一）与本刊执行主编李波（右一）等合影

FORCE S1100短纤系统也在本届展会上完成了首秀，该系统采用一步法工艺，在同一个工艺步骤中完成纺丝、牵伸、卷绕、切断和打包，可进行小批量生产（15 t/d），并且可根据各种要求迅速完成配置；欧瑞康巴马格还介绍了为长丝接触部件（例如热辊护套）提供的修复涂层服务，包括专家识别和检查磨损等。

而为了帮助化纤从业者更好地了解未来行业科技发展的趋势，欧瑞康化学纤维事业板块在展位上特别设置了“欧瑞康创新论坛”，展会期间为参观者呈现了多场中英文演讲。

在非织造业务方面，该事业板块于展会期间宣布与邵阳纺织机械有限责任公司（以下简称“邵阳纺机”）就纺熔生产线解决方案达成合作，双方将共同促进卫材市场领域非织造技术的应用和发展。



欧瑞康化学纤维事业板块CEO Georg Stausberg（右）与邵阳纺机总经理杨建军

双方旨在通过此次合作，共同促进中国以外地区用即弃非织造布领域卫材产品纺熔生产线的业务发展。

其中，欧瑞康非织造材料事业板块将在未来负责整个项目。为此，欧瑞康将为邵阳纺机提供工厂设计的知识和技术，保证后者出口的所有纺熔生产线均获得CE认证。此外，欧瑞康也负责保证产品和生产过程的质量，并为中国以外地区的全球客户提供服务。邵阳纺机则负责提供纺熔工厂建造技术。

欧瑞康化学纤维事业板块首席执行官Georg Stausberg表示：“邵阳纺机是一家名声在外的中国纺机制造商，在卫材应用领域的纺熔工厂建造方面拥有丰富经验，其生产的非织造材料符合国际标准。”

欧瑞康非织造材料事业板块总监Rainer Straub补充道：“与邵阳纺机的合作将助力我们在竞争激烈的卫材市场中占有一席之地。我们具备多年的工程设计经验，保证能为客户提供符合国际标准的高质量非织造布生产线。”

Rieter（立达）

在本届展会上，立达及其旗下的PTC集团（Bräcker（布雷克）、Graf（格拉夫）、Novibra（诺维巴）、Suessen（绪森）、SSM（丝丝姆）公司首次以整体形象参展，展示了用于加工天然纤维、化纤及其混纺纱线设备、系统和部件，以及4种纺纱技术的全流程纺纱设备和精密络筒机等最新设备。今年立达集团围绕“数字化纺纱”这一发展趋势，从实用角度出发，以触控电子屏幕互动的方式展示4种纺纱流程，涵盖环锭细纱机G 32、紧密纺纱机K 47、转杯纺纱机R 36和喷气纺纱机J 26等机型，选取实际的案例为客户展示立达设备的优异特性和盈利能力。



“立己达人”：以技术优势缔造双赢局面

立达集团在本届展会上提出了一个全新的口号——“立己达人”，旨在凭借自身在纺织领域多年来的技术竞

争力，为客户创造双方共赢的最佳局面。立达集团首席执行官Norbert Klapper博士在“数字化活动日”媒体见面会上全面分析了纺纱行业的数字化发展。当前纺纱企业面临利润低、专业人才和操作工人短缺等问题，而全球网络、传感器识别、移动/无线通信等技术发展为纺纱行业的数字化提供了技术基础。“数字”工作模式便于数据分享，使企业效益得以提升。以立达Uptime系统为例，它为纺纱厂设备增添了智能化元素，通过记录机器的历史数据，识别差异和产生的原因，避免产量损失，同时其预防性维护功能减少了零部件损坏带来的维护成本。



立达集团首席执行官Norbert Klapper博士（右一）在见面会上作报告

立达集团在本次展会中推出了全新的数字纺纱套装平台，通过点击操作便可完成对纺纱厂的运营和控制，平台将整个纺纱工序的提升潜力进行可视化转换，一目了然。同目前所有其他方案相比，数字纺纱套装灵活性更高，功能更为精准，并可以兼容第三方应用。此外，立达还发布了全新的锭细纱机G 37和G 38，以及紧密纺纱机K 47和K 48，并继续保留G 32和K 42两种机型。G 38和K 48尤其适合挡车工人员紧缺，同时对生产灵活性和纱线质量要求非常高的工厂，其高度自动化、最佳运行状态、高度灵活生产等优势，可确保客户从中获益。G 37和K 47主要面向用工不紧缺但灵活排产和成纱质量要求高的用户，电子牵伸系统和ISM basic集成式锭监测监测系统可大大提升工人工作效率和设备的生产效率。

在纺纱准备工序，立达集团首次展出最新的自调匀整并条机RSB-D 26，为用户带来优异的棉条质量、更低的生产成本、更为简便的操作维护。

丝丝姆：最新槽筒络筒机全球首展

作为电子导纱系统的发明者，丝丝姆公司展示了其在纱线处理和卷绕领域的领先技术。其中，高效槽筒式络筒机CWX-W系首次展出，可用于机织、经编和纬编的准备倒筒；CWX-D为新的高效槽筒式并纱机，

用于2或3股并纱。两者的所有参数均可单锭调节。

XENO是丝丝姆于2016年推出的模块化平台，包括所有松式络筒、倒筒和并纱应用，并包括3种领先的卷绕技术。展会上，丝丝姆对该平台下的YD、FD和BD型号精密数码卷绕并纱机进行了整体展示。其中，使用的第二代数码卷绕技术DIGICONE®2可在相同染色工艺条件下将染色卷装密度提高10%~20%；平台可选用自动落纱系统，以达到最高生产效率。

除上述产品之外，丝丝姆还展示了DP5-T空气变形丝机、PWX-CTM筒倒松式纱包络纱机、TK2-20 KTE半自动高性能喇叭管绕线机、TK2-20 CT全自动高性能宝塔管绕线机等。据丝丝姆中国区销售总监林毅介绍，展示产品均在中国有售并已获得了良好口碑。



丝丝姆公司销售经理林毅（右）与该公司中国区销售总监林毅

PTC集团：展示优质核心专件

布雷克公司展示了其知名的高品质产品和最新的创新科技，ONYX青宝石钢丝圈突破性的表面处理有助于提高纺纱厂的效率，改善的钢丝圈滑行性能使得锭速最多能提高1 000 r/min，钢丝圈的使用寿命最多能延长50%。SFB钢丝圈与ORBIT红色锥面钢领之间增大的接触表面，使得即使纺制粘胶纤维或者受热易损伤的聚酯纤维时，也能增加锭子的转动速度。

格拉夫公司展示了纺纱以及纤维准备工序中的一系列梳理解决方案。其中，精梳产品Ri-Q-Comb为创新的圆梳系列，新型顶梳FIXPRO C35以及C40为首次展示，盖板针布的Easy Top系统优化了针布间隙距离设置，并减少了纤维损伤；备受好评的弹性针布resist-O-top和InLine-X-Top系列在加工棉型、中长型纤维时，产品使用寿命更长，同时产品质量更加优质。

诺维巴公司引入开创性的高精密锭子技术概念至今已有30年，该公司在本次展会上展出了其创新的拳头产品。节能锭子LENA可满足高速和节能的需求，优质双阻

尼系统的应用使得LENA锭子颈部轴承负载最小，轴承摩擦力的减小以及锭盘直径的减小使得能耗损失大大减小。CROCOdoff龙牙夹纱器、CROCOdoff Forte低支纱龙牙夹纱器的夹纱冠由锭速控制，能实现无管底卷绕的夹纱。这一产品最大的优势是落纱后断头率低、飞花少，有利于降低维修费用、减少废料，由于空气摩擦力减少，节能效果明显。

绪森公司在本届展会上展示了将最新的EliTe®倚丽特紧密纺装置安装在立达环锭纺纱机器上的使用效果；EliTwist®倚丽赛络纺系统则将紧密纺以及加捻合股纱完美地结合在一个工序里，这是目前生产双股纱最经济的方法。适用于短纤、粗纱和毛纺的HP-GX系列摇架配备经过精密调试的重型板簧，可实现无摩擦的压力转移。HP-GX 3010与上肖压力棒组合件组合，可有效减少棉纺中IPIs指标，并显著改善纱线CV值。

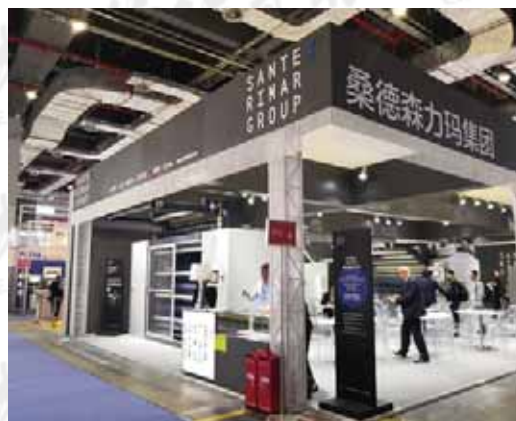


Santex Rimar (桑德森力玛)

桑德森力玛集团是全球领先的织造、后整理、非织造布及产业用纺织品、水处理和干燥处理绿色环保技术设备制造商之一。在本次展会上，桑德森力玛集团携旗下Sperotto Rimar (斯帕罗托力玛)、SMIT (丝幂拓)、CAVITEC (卡维泰科) 等品牌集体亮相，展示了其技术的最新进展。

展会现场，斯帕罗托力玛品牌首次隆重推出了2款新型表面处理设备——SOFTA高速磨毛机和VELURA起毛机，它们可为各种面料提供最先进的磨毛或者起毛处理解决方案，而且可根据不同需求进行单面或双面处理。同时，桑德森力玛集团也展示了其中国工厂生产的Decofast 3.5连续加压蒸呢机，该设备改进了针对羊毛、涤纶、丝绸等面料的连续加压蒸呢工艺，材料处理范围由天然纤维素纤维扩大到再生纤维素纤维，可顺应当今

市场需求，为整个后整理过程增值。



丝幂拓则在展会现场重点介绍了新款GS980 F型高速自由飞行剑杆毛巾织机。GS980 F拥有7种不同的工作幅宽，从220 ~ 360 cm不等，可选择单幅或多幅同时生产，是大批量生产各种规格毛巾、浴巾等毛圈织物的理想之选。除此之外，GS980 C型多臂织机和GS980 C型提花织机的实体设备也在展会现场亮相。

卡维泰科品牌推出了全新生产线——运用雕刻辊系统的全新热熔胶涂层及复合生产线完美结合，适用于运动服饰的生产，具备高产能、高精度、易于操作及高成本效益的特点。

此外，为了进一步加强由2017年在新疆乌鲁木齐举办的“未来纺织之路”论坛开启的中欧对话，桑德森力玛集团借本次展会契机，与国内知名纺织院校东华大学纺织学院签订了长达3年的“桑德森力玛奖学金”项目合作协议。桑德森力玛集团总裁Ferdinando Businaro与东华大学纺织学院副院长徐广标分别代表桑德森力玛集团和东华大学纺织学院签署了协议。桑德森力玛集团表示，愿与东华大学共同协作，与世界各地优秀学生保持联系，在机电一体化、纺织工程与设备生产技术、研究、经验之间开展尖端对话，积极促进纺织业的发展。



桑德森力玛集团总裁Ferdinando Businaro (左) 与东华大学纺织学院副院长徐广标代表双方签约

Santoni (圣东尼)

圣东尼目前的产品线涵盖 4 个领域，包括针织大圆机、无缝机、鞋面机与袜机。本次展会上，圣东尼依旧全线展出，与兄弟公司Lonati (罗纳地) 一同展出将近20个不同机型。



圣东尼大圆机此次展出的产品侧重双面机型，PULSAR双面针织圆机和ZENIT 3.6单面 4 跑道针织圆机在现场均有演示。圣东尼在细针距方面的优势机型ATLAS在本次展会上并未做现场演示，但展出了各类原料配比的面料。



现场生产空气层面料的A□□□A□双面针织机

无缝机方面，圣东尼集中在单面机型的展示。现在市场上占据领导地位的是28针TOP2 FAST无缝提花机，该机型被广泛应用于内衣的生产。本次展会上，圣东尼针对针织外套、功能性T恤衫、高品质内衣市场对服装风格的不同要求，在 3 种不同针距和功能的无缝设备上开发了全新的产品款式。

在开启针织圆机在鞋面市场风潮 2 年之后，圣东尼再次为针织鞋面市场带来了新的生产工艺。本次展会上，圣东尼展出了 3 个型号、功能与风格各异的鞋面机，包括最新推出的X Machine以及鞋面机DC88和GK516D3S。



新型鞋面机□□□□ine

袜机方面，圣东尼除了展出如200针毛圈袜机、600针极细针距袜机等体现先进机器工艺水平与稳定性的机型外，自动缝头袜机这类顺应产业升级需求的机型也成为了现场的亮点。



□A□□极细针距袜机现场生产超薄裸氨丝袜产品

除了圆机设备，圣东尼还特别展出了以“结构与材料”为主题的产品系列，品类涵盖鞋、袜、包、内衣、T恤、外套六大类 8 个款式，每一个款式都以设计灵感、打样技术信息和产品实物的形式呈现。该产品系列由STUDIO EVA X CAROLA设计，通过圣东尼不同系列的圆机编织完成，产品强调“轻量并强韧”的成品效果。

Saurer (卓郎)

在本次展会上，卓郎集团展出了其四大创新产品，其中包括创新的大数据系统SENSES、转杯纺全流程解决方案、细络联解决方案和创新的Texparts HALO高速钢领。

首次展示的SENSES数字化的监测、分析及控制系统可以帮助纺织企业实现数字化管理，收集、汇总并分析



整个纺纱厂内的生产、质量和机器数据，协助企业更高效地利用原料、时间、人工、能源和资金，使收益最大化。它不仅能监测卓郎设备的生产与质量信息，还能把第三方制造商的机器信息一起整合到SENSES系统中，让客户更便利，更省成本。模块化的设计让客户按需定制，增加或删除模块也只需轻按鼠标就能完成，非常便捷。



创新的转杯纺全流程解决方案包括JSC 328A梳棉机、Autocoro 9全自动转杯纺纱机和BD 7半自动转杯纺纱机。其中JSC 328A梳棉机为全球首展，全新加入金属保护、快速停车装置和具有自清洁功能的棉条检测装置；新型的三刺辊结构，更有效去除高含杂原料中的细小杂质，提高生条质量。Autocoro 9凭借单锭纺纱技术，实现了前所未有的高转杯速度，智能的自动化流程提高了机器性能，大幅降低了纺纱成本。BD 7半自动转杯纺纱机融合Autocoro技术，全球史无前例地在半自动设备上配置预防纱疵的数字化卷装质量控制体系，并受专利保护。

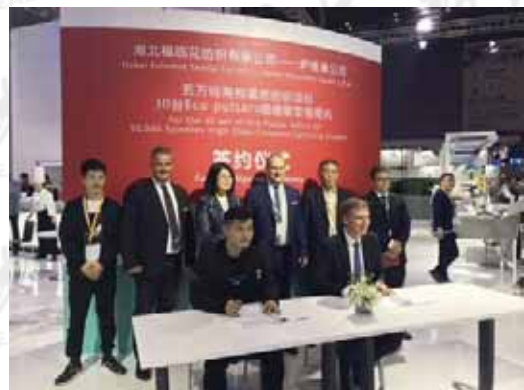
创新的细络联解决方案包括Zinser 72XL环锭纺细纱机、Autoconer X6全自动络筒机、管纱云物流系统和RFID射频识别技术。其中，Zinser 72XL环锭纺细纱机的机器锭数可高达2 016锭，是目前世界上最长的细纱机。在实现高产能的同时，创新的FlexiDrive中央驱动可保障纱线质量的高度稳定。TwinSuction双侧吸风减少能耗，Imapct - FX自清洁紧密纺吸风技术可大大节省用工。

Autoconer X6已刷新市场上最具现代化的络筒机标准，创新的管纱云物流系统配备RFID射频识别技术，管纱和空管会自动运行到各自的加工位，并可使用多个管纱准备站同时工作。

创新的Texparts HALO高速钢领为全球首展，是适用于所有纤维材料和纱线类型的高精度钢领。该高速钢领具有完美的圆整度和平行度，最佳的运转性能，确保高速时更少的断头及更短的停机时间。橘皮和沉积功能的表面给予Texparts钢领更佳的纺纱表现与更长的使用寿命。

Savio (萨维奥)

在本次展会上，湖北福临花纺织有限公司（以下简称“福临花”）购买了30台萨维奥标志性的Eco PulsarS细络联型络筒机，签约仪式在萨维奥公司展台上举行。该款机器最早在2015年ITMA米兰展上亮相，但其仍然是萨维奥最新的产品，其可持续性吸引了诸多严格遵循环保法规的中国纺织公司的关注。



萨维奥与福临花签约仪式

萨维奥首席运营官Mauro Moro说道：“萨维奥络筒机业务占据了中国市场50%以上的份额，我们一直希望在竞争中保持领先地位并能够预测市场最新趋势。目前，可持续发展是我们公司遵循的趋势，也是全球纺织业的重要发展方向。”福临花总经理冯俊表示，公司投资萨维奥的Eco PulsarS设备有3个关键点：高质量、高效率和低劳动力成本。他非常有信心地认为公司数百万英镑的投资未来将获得更高的回报。双方预计该项目将于2019年3月完成机器交付，并于明年夏天投入运行。

另外，在萨维奥展台上还展示了络筒领域的节能和工业4.0解决方案，并展示了Polar Evolution络筒机和Eco PulsarS细络联型络筒机两款机型。Polar型络筒机最近已



发展到Evolution系列，在技术、效率、质量输出和维护方面集聚了所有创新解决方案，能为客户提供高性能、节能且低劳动密集型的产品。展会展出的机器为自动管纱托盘运输型，提供了高效快速的自动络筒装置。

Eco PulsarS细络联型络筒机凭借其可持续的绿色生态优势，满足了市场对节能（如络筒车间空调）、提高生产性能、生产高品质筒子纱和最大程度实现自动化解决方案的需求。Eco PulsarS实现了单锭独自吸风方案，络简单锭之间互不影响，无须平衡整体吸风水平，可以为客户节省30%的电力消耗。另外，全新的受控切纱系统、张力控制系统、回丝收集系统以及升级的捻接方案使得整体噪声和停机时间大大减少和缩短。

SDL ATLAS（锡莱－亚太拉斯）

锡莱－亚太拉斯展会上展示了其包括织物触感测试仪FTT[®]、液态水分管理测试仪MTT[®]、耐磨及起球测试仪、胀破强度测试仪、色牢度测试仪等在内的全系列测试仪器，并重点推介了其种类丰富的标准测试材料和远程仪器监测应用APP。



锡莱－亚太拉斯的马丁代尔耐磨及起球测试仪可以通过精确的耐磨与起球运动达到所有国际及零售商标准

要求，展会上展出的升级版本采用时尚、功能性的专门设计，提高了使用的便利性和结果的可靠性。升级后的样品架易于快速安装样品，快速锁定耦合器以轻松进行维修和校准。多功能的设计使该产品系列可以进行各种磨损和起球实验，方便的设计允许操作者使用专门的升级套装轻松更换测试位置。

作为锡莱－亚太拉斯公司的重点推介产品，织物触感测试仪FTT[®]也在展台亮相。该测试仪器可以批量客观地测试织物的触感，包括织物所有的机械与表面特性，并将主观触摸感受转化为客观数据，成为设计师、零售商及供应商进行全球性舒适度沟通的完美工具。

测试材料是许多纺织测试的重要组成部分。本次展会上，锡莱－亚太拉斯展示了其面向纺织领域供应的最全面的测试材料，包括：用于水洗色牢度测试的多纤维布和洗涤剂；专用于马丁代尔耐磨和起球性测试的摩擦布、泡沫、毛毡和评估卡图；用于评估浅色织物在其包装内是否会变黄的酚黄测试材料；用于起球和勾丝测试仪及乱翻式起球测试仪的软木内衬、试样管、模板等。这些高品质的测试材料可确保每次测试都能准确可靠地达到相应的标准，每批次均经过严格检测，以确保不同批次产品间的一致性。

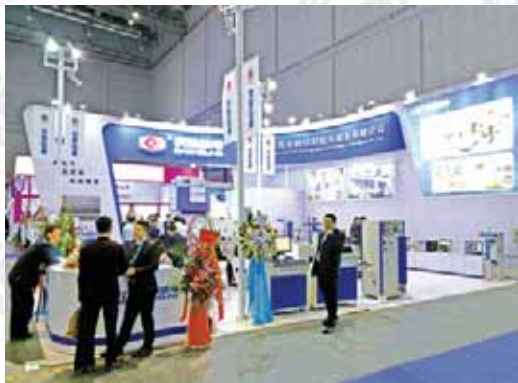


此外，作为锡莱－亚太拉斯在此次展会上的一一个展出亮点，其远程仪器监测应用APP广受关注。该程序目前适用于其Launder-Ometer水洗色牢度测试仪、RotaPill起球及勾丝测试仪以及马丁代尔耐磨及起球测试仪。通过远程访问，操作人员可随时随地跟踪仪器的实时进度，在长时间测量期间，操作员不再局限于实验室，同时可以很好地掌握测试状态。

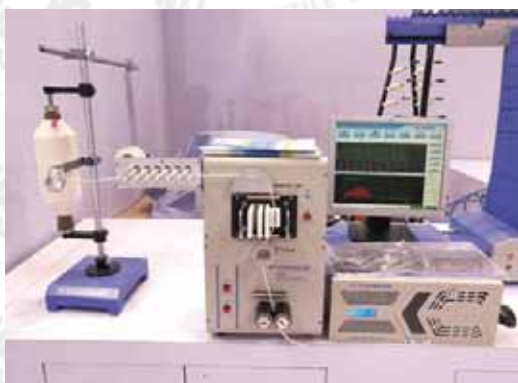
陕西长岭纺织机电科技有限公司

陕西长岭纺织机电科技有限公司（以下简称“长岭

纺电”)是一家从事纺织电子仪器设备和喷气织机研发、生产、销售的国家高新技术企业。在本届展会上,长岭纺电共展出了八大类22个品种的数字化的纺织电子产品和织机,其中有10个新产品为首次亮相。



在电子测试仪器方面,首次展出的CT500T条粗条干均匀度测试仪用于测试分析条子和粗纱的条干线密度不匀及其结构特征,在前道工序中进行现场质量监测和跟踪,对控制条子和粗纱的质量水平有重要的指导作用;YG063E全自动单纱强力仪采用等速伸长(CRE)测试原理,功能及性能均符合国家标准要求;YG156N全自动纱线捻度仪采用高精度伺服电机进行纱线加解捻来测定纱线捻度,整机噪声小,测试精度和效率进一步提高。此外,代表国产技术最高水平的CT4000条干均匀度测试分析仪,可实现对细纱的全自动测量、自动引纱、自动换槽、罗拉自动往复,纱条牵引系统采用高速双主动机构,最高测试速度可达800 m/min。



条粗条干均匀度测试仪

在棉纤维测试仪器方面,除了填补国内空白的XJ128A快速棉纤维性能测试仪外,XJ129PRO棉结和短绒测试仪采用全新设计的开松机构,充分开松纤维时对纤维损伤小,测试结果更准确;FM10棉纤维细度成熟度测试仪采用国际首创的二次压缩气流法,快速测量棉纤维马克隆值、细度、成熟度指标,试样取样量大,代表

性强,无需专门开松。



棉结和短绒测试仪

在电子清纱器产品领域,精锐52是一种高度集成的新型自动络筒电子清纱器,采用绝对测量和数字处理技术,光电与电容结合,具有异纤检测功能,清除纱疵准确,一致性好;用于转杯纺纱机的精锐37系列电子清纱器,采样率更高,清除纱疵更准确,并首创了链状纱疵清除功能。

在喷气织机方面,CA182、CA082系列产品吸收了国内外喷气织机的优点,具有广泛的品种适应性,可以织造短纤维、长丝和众多种类的花式纱,如强捻纱、弹力纱、绳绒纱及各种变形纱,尤其在织造高支、高密织物方面具有突出的优势,具有使用成本低、无故障工作时间长、功能强大、性价比高的优点,性能达到国际同类产品的先进水平。



喷气织机现场生产色织格子面料

在自动化设备方面,CS808E棉花异纤清除机是一种通过高速工业相机,实时检测并清除棉花中各类异纤的自动化电子设备,具有整机占地面积小、清除效率高、功耗低、易操作、安装维护简单、远程运维等诸多优点;FS220自动验布机能够自动识别布面上的各类疵点,尤其能够识别人工难以查找的细小疵点,并对检出的疵点自动标记,方便纺织企业进行布面修整,最高检测速

度可达120 m/min。

Stäubli (史陶比尔)

在展会现场，史陶比尔分别在H3和H4展馆的2个展台上展示了其在织造准备、综框织造、提花织造以及针织等4个领域的最新解决方案，并召开新闻发布会进行了推介。



史陶比尔新闻发布会现场

在织造准备自动化领域，首次亮相的BEAMPRO经轴准备排花机用于浆纱机自动分选色经纱层，其能够将棉纱、棉或短纤维混纺纱精确地按照经纱的颜色循环读入分纱梳中，经纱读入速度可达500根/min，大大减少了浆纱机在品种变化期间的闲置时间，生产效率显著提高，使经纱具有更好的可织造性能并减少断纱现象；新一代SAFIR S30自动穿经机具有给16片综框/穿综杆穿经的能力，是高密度长丝织物喷水织造准备的理想选择，其现场展示为具有12 800根15 D经纱的经轴穿经；TIEPRO新型接经机采用高性能数组技术支持，接经速度可达600结/min，具有机械精度高、适用范围广的特点。



BEAMPRO自动排花机

针对综框织造解决方案，史陶比尔展示了其用于高

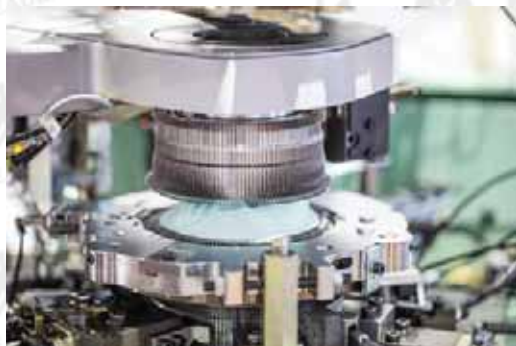
速喷水织造的最新上置式旋转多臂机——S2658和S2678系列。在现场，S2678型多臂机配备了新款de82/de83提综机构一起展出，其采用上置式安装，并凭借平衡的运动学技术和获得专利的密封滚子轴承系统，可优化整体机器性能并减少维护要求。除电子旋转多臂机外，史陶比尔还展出了S1300和S1600/S1700系列凸轮开口装置。



配备de82/de83提综机构的LXL多臂机

在提花机方面，史陶比尔新型LXXL提花机规格高达25 600针，专门用于服装、室内装饰织物、家纺织物等高密度宽幅织物的织造；其通过将2台提花机串联安装在一起，可以达到51 200针的幅面。现场展示的LXL提花机器规格为10 240针，展示了在织造高密度服装面料时机器的重载荷能力；4 096针的LX提花机则展示了毛圈织物的织造，该提花机可控制具有2个循环的6 652根通丝。

在H4展馆，史陶比尔携旗下Deimo针织自动化系列解决方案亮相展会。其中D4S自动缝头设备是一种用于提高织袜效率的突破性解决方案，其可直接在针织机上进行袜头缝合，大大缩短织袜过程、减少废料产生。该设备采用独立的2900SL电子控制器，适合安装在筒径3.5 ~ 4.5英寸、机号E8 ~ E19的任何新型针织袜机上，操作便利精确，确保了完美的缝头质量。



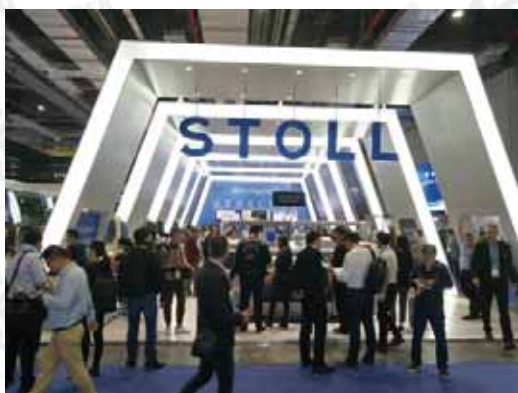
用于针织袜机的D4S自动缝头设备

此外，史陶比尔2 688针的DX提花机、用于字母布边和织带织造的CX 172与UNIVALETTE电子提花机、在

ALPHA地毯织造系统上织造出来的地毯样品、延长使用寿命的原装史陶比尔备件也在现场进行了展示。

Stoll (斯托尔)

在本届展会上，斯托尔公司全新的软件解决方案 knitelligence® 成为展台的亮点之一，首次展出的ADF 830-24 W 织可穿电脑横机现场生产了一款采用添纱技术的织可穿样衣，同时展出的还包括CMS 330 HP W TT Sport、CMS 502 HP + Bc和ADF 530-24等横机设备。



全新软件解决方案 knitelligence® 是一种模块化系统，它将斯托尔所有软件解决方案整合在一个平台上，这些软件解决方案包括斯托尔artwork® 花型辅助设计程序、GKS推码编织系统、autocreate® 花型自动生成程序、M1plus® 制版软件、Sintral编织程序加密软件、PPS生产计划系统、APM自动生产模式以及EKC扩展编织控制系统，覆盖了横机编织生产的整个价值链。从设计到生产，knitelligence® 可以轻松地融入客户现有的生产流程，促进工作进程的网络化与数字化。



全新软件解决方案 knitelligence®

在时尚与技术方面，斯托尔首次向公众展示的ADF 830-24 W 织可穿机型（机号E7.2），配有24个独立的导

纱器，是编织嵌花类花型的理想机型，具备更高的生产效率和更稳定的可靠性，同样适用于编织采用斯托尔仿梭织®技术和ADF添纱技术的织可穿产品。ADF 530-24（机号E3，5.2）多功能横机扩展了用于编织粗针产品的横机范围，其采用斯托尔编织添纱®技术，配有24个独立于机头的导纱器以及3个编织系统，可满足粗针产品在颜色和图案设计方面的严格要求。高效长机CMS 830 HP 织可穿机型（E9.2）则是编织细针织可穿产品的最佳选择。



ADF 530-24 W 织可穿机型

在产业用纺织品方面，斯托尔展示了不断增长的应用市场和相应的技术实现手段。适用于生产编织一体成形鞋面的理想机型CMS 330 HP W TT Sport多针距（E7.2），可以实现产业用纺织品领域中特别复杂的2D和3D形状的要求，应用领域包括鞋面、运动和医用绷带、座套、袜子和帽子等。CMS 502 HP + Bc机型工作幅宽为45英寸，采用2个编织系统，机号E18，配有氨纶牵拉装置及牵拉梳，可以容易地编织单个复杂的3D产品，减少甚至是没有纱线损耗。



CMS 330 HP W TT Sport 多针距机型现场编织鞋面产品

展会现场，斯托尔还通过各种鞋面编织应用，以及涉及医疗用品、家具装饰、导电服装和工业用途等领域的技术解决方案，展示了横机在产业用纺织品领域的多种不同应用。

Thies (第斯)

作为一家成立于1892年的家族企业，德国著名染色机制造商第斯公司拥有多年的商业、产品研发和应用经验，专业从事各类纱线和织物染色机的生产。本次展会上，第斯重点展示了其可持续产品解决方案以及纱线和织物染色创新、智能化和一体化概念的发展。



iCone纱线染色机是第斯在展会中重点展示的产品。这款纱线染色机根据客户的建议而开发，将最高的生态标准与科技信息相结合，包含多项新的细节改进，大大节省了水和电的消耗，在满足经济效益的情况下实现了可持续发展。

iCone纱线染色机将技术成熟的eco-bloc X纱线染色机的优点与新设计特性相结合，用于处理纱线样式各异的纤维和材料。基于不同的染液流动流量分析对管路系统进行了重新设计，新开发的加热旋管排列在染缸内的纱架下方，其功用类似辅助染液挤压器，该设计减小了染色机所占空间；全新的换向机制使液流能够由里向外和由外向里循环；新设计的“pump bloc”系统满足超小浴比染色技术，根据物料的携带情况，可以在半浸没式染色机中实现1:3.6的浴比。通常情况下，该染色机包含了高能效ee-功能，可节省时间和资源。

Trützschler (特吕茨勒)

本次展会上，特吕茨勒携四大业务板块在面积达600 m²的展台上展出了其创新成果，其中多台纺纱准备设备系首次在亚洲展出，尤其是新推出的新一代自调匀整并条机TD10备受瞩目，成为展会的最大亮点。

特吕茨勒公司纺纱板块首次展出的新一代并条机TD10结构更加紧凑，配备了最先进的数字化匀整技术，

SMART CREEL智能导条架不仅可以检测棉条是否存在，同时还能检测条子是否在移动，确保对断条检测的100%准确性。此外，该机还可选配连接实时数据监控系统T-DATA，一键分析TD10所有质量数据和故障。



特吕茨勒新一代并条机□□□□

梳棉机方面，特吕茨勒展出了中国最热销梳棉机型TC10以及高生产率的TC15。为中国市场专门设计的梳棉机TC10一如既往地受到观众的广泛关注，展台上前来参观和交流的观众络绎不绝。TC15大量的个性化措施保证了其性能较上一代梳棉机得到提高，除了高生产率之外，1.28 m宽的TC15也代表了更高的棉条均匀度以及更优的设备运行。新型可移动圈条头T-MOVE也在展台亮相，其特点是保证了换筒过程中棉条的快速喂入，从而可提高梳棉机的效率。

特吕茨勒非织造板块在亚洲首次展出了半自动表面驱动卷绕机TWW-SD。该母卷机最大卷径1 800 mm，卷绕速度高达300 m/min，为水刺生产线提供了合适的解决方案，也适用于各种热黏合非织造布生产线。此外，通过展台上的透明机器模型，特吕茨勒全面展示了其非织造生产线解决方案。



特吕茨勒母卷机□WW-□□及非织造生产线模型

针布方面，特吕茨勒重点展出了新型锡林针布GX1和特殊的活动盖板针布NOVOTOP30。专为棉纺领域开发的GX1锡林针布可减少短绒形成，显著减少棉结，因

此针布基本上无需保养；为转杯纺新开发的活盖针布NOVOTOP30则主要应用于较低端配棉、染色纤维以及再生纤维，是生产10^s以下纱线并实现高端开发的最佳选择。

Uster Technologies (乌斯特)

乌斯特作为纺织行业质量的代名词早已深入人心，红色大写的Q再一次体现了乌斯特一贯坚持的质量理念。在本次展会上，结合2018年“心存品质、质精于思”的主题，电子触屏的全面测试中心Total Testing Center主题展墙吸引了众多专业观众的注意力，并展出了USTER[®]自动织物检测技术、USTER[®]公报2018、USTER[®]TESTER 6、USTER[®]SENTINEL等一系列优质的质量解决方案。



10月17日，乌斯特新闻发布会在洲际酒店举行。乌斯特集团首席执行官Thomas Nasiou、以色列首席运营总裁Sam Cohen共同介绍了乌斯特公司收购和整合以色列Elbit Vision Systems (EVS) 公司的情况。Thomas Nasiou表示，这次收购行为完美符合乌斯特集团的愿景，再一次展现了乌斯特恪守持续投资尖端技术和培养创新文化，并在织物和非织造布领域内创造价值的承诺。EVS和乌斯特的技术整合为客户提供了更大的自动化和改进潜力，同时能够增加可持续的业绩。



乌斯特新闻发布会圆满举办

在成功整合EVS自动检测系统后，乌斯特现在可以

提供涵盖全系列主要纺织品生产（从纤维到成品）的质量解决方案。这种能力的扩展意味着乌斯特成为纺纱、机织、针织、整理和非织造布质量监控和管理领域世界唯一的高科技仪器供应商。EVS织物检测系统现在贴上了USTER商标，包括：USTER[®] EVS Q-BAR（织物质量监控系统）、USTER[®] EVS FABRIQ VISION（织物质量保证系统）和USTER[®] EVS FABRIQ SHADE（织物色差优化系统）。

乌斯特集团产品经理Gabriela Peters和Isik Tiramis则分别介绍了USTER[®]公报2018的发布情况。作为全球纺织行业共同的质量语言，USTER[®]公报已经走过70余年历史。第一版公报发布于1957年，只有3种图表和1种原料，发展到今天，USTER[®]公报2018提供超过4000余张图表，测试样品来自全球37%的国家，成为全球纺纱厂、机织厂、针织厂、纱线贸易商和零售商都在使用的共同语言。USTER[®]公报2018第一次以应用程序的形式提供，满足行业 and 全世界日益增长的移动办公需求。对于这个新时代，应用程序中的知识库和数据轻便并随时可以快速访问，即使没有网络的地方也可使用。

此外，乌斯特还将VR技术引入到USTER[®] Jossi Vision Shield即UJVS的异纤检测技术中，并在展会现场进行了展示。通过VR，观众犹如进入了一个全新的立体微观世界，对隐藏在棉花里的各种异纤的清除技术有了更加深刻的理解。

浙江锦峰纺织机械有限公司

展会上，浙江锦峰纺织机械有限公司（以下简称“浙江锦峰”）重点展出了棉精梳机整体锡林、棉精梳机钛合金钳板结合件、棉精梳机整体顶梳、梳棉机全固定盖板、铝合金活动盖板等系列产品。

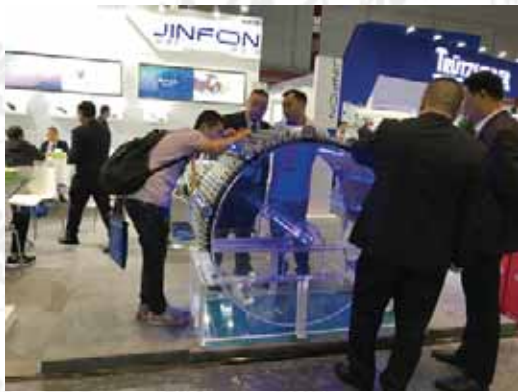


棉精梳机整体锡林系列是浙江锦峰的专利高新技术产品。该系列产品通过结构创新设计，梳针和锯齿的优化组合，实现了国内首创；采用进口专用钢带和特别热处理工艺，保证了产品的使用寿命；运用CAD、CAM系统对锡林进行了整体设计和加工，优化了梳针和齿片齿数、齿片和隔片厚度等参数，更适应高速度、重量的不同原料纺制高、中、低支精梳纱的要求。

棉精梳机钛合金钳板结合件系列产品钛合金钳板材料密度是钢材的60%，钳板重量降低0.75 kg，钳板结合件重量减轻到2 104 g；设计梳理“死隙”进一步减小，抗拉强度增加66%。

棉精梳机整体顶梳系列也是浙江锦峰的专利高新技术产品。顶梳厚度极薄，扩大了其梳理范围；采用进口专用钢带和特别热处理工艺保证使用寿命，且纺纱性能好，断头率明显下降，毛羽减少。

梳棉机全固定盖板在降低落棉率、固定投资、维护成本和维修难度方面具有明显优势，特殊设计的专用固定盖板和透明棉网清洁器可配套各型梳棉机，固定盖板可配置单联和双联骨架，精度高、抗弯刚度好。在合理工艺确保质量的条件下，可实现产量30 ~ 70 kg/h。



展台上展出的梳棉机全固定盖板

此外，铝合金活动盖板系列采用小踵趾差，提高了分梳效果，专利技术保证整体踵趾耐磨性能；重量仅为铸铁的 1/2，惯性小，实现节能；专利技术插销实现弹性自锁，拆卸方便；表面光滑，不挂花。

中国恒天集团有限公司

作为中国纺机的先锋队，在本届展会上，中国恒天集团有限公司携带几十台新款设备在面积达4 200 m²的展位上集中亮相，向观众展示了棉纺、化纤、非织造布、

织造、针织和染整等领域的最新研发成果。

恒天立信 (CHTC Fong's)

在此次展会上，恒天立信集团携旗下Fong's（立信染整）、Monforts Fong's（立信门富士）、Then（特恩）、Goller（高乐）、Monforts（德国门富士）、立信水务、纱力拉七大品牌联合展现了智能染整一站式服务的强大阵容。



为迎合市场需求，恒天立信推出了一系列功能强大的产品，本次展出的重点设备包括高乐新型双带液机构冷轧染机DYEPADDER ECONOMICA Nip-in-Trough、特恩高温气流染色机AIRJETWIN、立信染整高温溢流染色机TECWIN、立信门富士Montex 6500 Air Filtration Omni拉幅定形机等实体设备以及MONFONGS STRAHM Hiper Shrink Astra新型松式烘干机模型。除此之外，立信水务中水回用系统、纱力拉XO-Series系列也有介绍。

高乐新型双带液机构冷轧染机DYEPADDER ECONOMICA Nip-in-Trough最大的创新亮点是其高效双带液机构，总体优势在于可提供均匀的染色效果而不会引起起皱和纬斜问题。立信染整高温染色机TECWIN在原有设备上改进，目前已入选“中国棉纺织行业节能减排技术推荐目录”。立信门富士Montex 6500 Air Filtration Omni拉幅定形机在原有Montex 6500定形机基础上进行改进，最大的特点是其先进的热量回收和空气过滤系统技术。

展会第2天，恒天立信还专门组织了一场媒体见面会，向行业内众多媒体详细解说了各品牌产品的性能与优势。德国门富士是唯一一家能够提供一站式整套完整涂层生产线的机械制造商，媒体见面会上，其产业用纺织品业务负责人Jürgen Hanel向媒体介绍了先进的涂层技术。同时，恒天立信还采用视频讲解形式对其智能染厂概念进行了介绍与展示，包括染色车间自动化设计、中央注料系统与各类染机的连接、织物染厂及筒子纱染厂的自动化装备应用，以及如何利用大数据迈向智能化等

内容给与会者留下深刻印象。

此外，恒天立信还在展会现场举办了“立信染整与印度代理A.T.E.合作10周年庆典”。活动邀请了A.T.E.集团常务董事Anuj Bhagwati、恒天立信首席执行官冀新等嘉宾出席。冀新表示，恒天立信与A.T.E.在10年的合作中非常愉快，希望未来双方继续努力获得更大成功。在其后举行的颁授纪念牌仪式上，冀新与恒天立信代表共同向Anuj Bhagwati及A.T.E.成员颁发了10周年纪念牌。



恒天立信首席执行官冀新（右二）与出席活动的嘉宾合影

经纬智能纺织机械有限公司

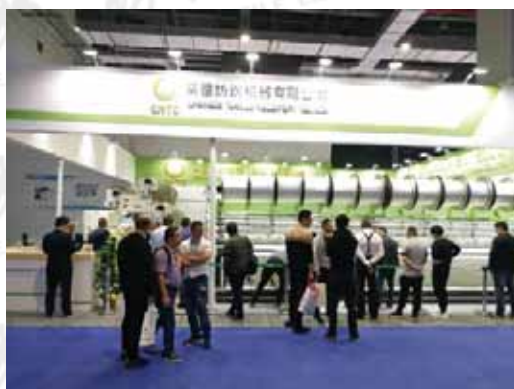
2018年8月，经纬智能纺织机械有限公司（以下简称“经纬智能”）整合了郑州宏大、青岛宏大、经纬纺机榆次分公司（以下简称“经纬智能榆次本部”）、沈阳宏大、天津宏大、常德摇架、无锡销售等11家与棉纺成套设备生产和服务高度关联的企业而挂牌成立。本次纺机展是经纬智能成立后的首次亮相，经纬智能展出了从梳棉机、清梳联合机、精梳机、并条机、粗纱机、细纱机、转杯纺纱机到络筒机等代表公司新技术、新理念、新形象的棉纺成套设备产品和技术以及专件产品。



常德纺织机械有限公司

常德纺织机械有限公司（以下简称“常德纺机”）是一个具有50多年专业制造经编机械的老牌国有企业，始终坚持与用户共荣共存理念，着力于高速、可靠、节能、环保型经编机械的研发制造，其在技术创新驱动下不断取得

新成果。在本次展会上，常德纺机携2款新型高速经编机E2528/3A-268型、E2528/4A-186型亮相。



本次参展的E2528/3A-268型超宽幅经编机应用新型针床型材，综合平衡编织性能和动力特性，是采用了12盘头布局、织物幅宽适应范围更广、幅宽达268英寸的高速经编机，可用于生产衣用面料和泳装、鞋材面料以及床罩、窗帘等装饰面料。



E2528/3A-268型经编机

E2528/4A-186型经编机同样应用新型针床型材，具有4梳、电子横移、编织速度快、运行更稳定、动力特性更好等特点，可以为客户带来新的商机和新的经济增长点，适用于生产衣用、鞋材面料和网眼、褶裥织物、室内及汽车内饰布、拉绒布及工业用布等。



E2528/4A-186型经编机

郑州宏大新型纺机有限责任公司

郑州宏大展出了新型高精度智能称量混棉系统，该系统将自动控制技术和精准智能称量有机地结合在一起，由开棉机（凝棉器）、风机、智能称量配棉机、高效帘子混棉机组成，可满足4种不同原料的混合，达到系统产能1000 kg/h的生产需求。



新型高精度智能称量混棉系统

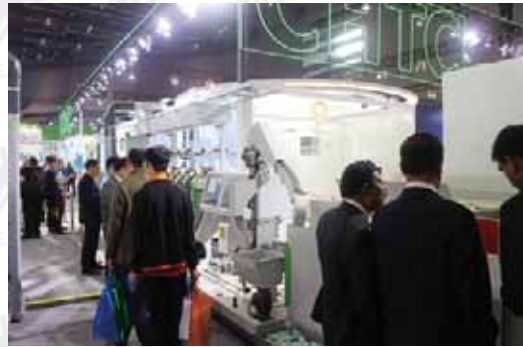
该混棉系统采用连续喂棉技术给智能称量配棉机配棉，上棉箱结构为气控双层喂棉箱，使该机上棉箱内纤维密度保持稳定，确保称量配棉机喂棉均匀；双速变频喂棉技术应用于智能称量配棉机给棉罗拉，进一步保证喂给精度和准确性；采用定量实时动态校正、误差统计补偿、预测控制策略等智能控制技术，确保高精度称量配棉要求，控制精度平均误差达到0.1%。

青岛宏大纺织机械有限责任公司

本届展会上，青岛宏大重点推介了JWF1111型轴流开棉机、JWF1213型梳棉机、JWF1211(G)全固定盖板梳棉机、VCRO-E托盘式自动络筒机、VCRO-I细络联型自动络筒机、远程运维系统等产品。

其中，JWF1111型轴流开棉机采用并联设计的开松除杂机构，传承了经典单轴流开松除杂原理，在最高3000 kg/h产量的情况下，能够确保充分的开松度及高效的除杂效率，进一步提高了开棉工序在清梳联流程中早落少碎的工艺效果。JWF1213型梳棉机是最新一代宽幅高产梳棉机，适用于纤维长度22~76 mm的纯棉、化纤及其它可纺性原料。JWF1211(G)全固定盖板梳棉机是针对化纤品种研发的专用梳棉机，该产品将回转盖板系统和固定盖板系统进行全新设计，配以特殊设计的专用固定盖板和棉网清洁系统，可实现高产高质，明显降低落棉率。VCRO-E托盘式自动络筒机采用双插管三生头机构，管纱处理及单锭换管机构优化设计；采用先进的控制技术，实现了自诊断、自供给全程监控功能。VCRO-I细络联型自动络筒机是与细纱机直接连接的新型自动络

筒机，采用了新型管纱质量跟踪系统，机械结构简洁，电气智能化水平和稳定性大大提高。



VCRO-E - 托盘式自动络筒机

经纬智能榆次本部

经纬智能榆次本部展出了JWF1286型精梳机、JWF1589新型高速智能细纱机、JWF1618型转杯纺纱机、JWK2608型假捻变形机等设备。

其中，JWF1286型精梳机在比原有机型生产速度大幅提高的同时，兼顾机器的运转可靠性。通过全面的数字化仿真设计，大量采用优质进口配件，大幅提高了该机型的生产效率，并且该机具备自动换管、自动换卷、自动接头的功能，大大节省了纺纱企业的人工成本和熟练挡车工的需求。JWF1589新型高速智能细纱机具有三大优势：一是实现了高速运行下的整机稳定性；二是实现了整节装箱功能；三实现了智能化纺纱。JWF1618型转杯纺纱机则在降低设备能耗、提高成纱质量、提升产品附加值等方面效果显著。JWK2608型假捻变形机整机运用三维仿真设计，采用节能热箱、气动生头和电子假捻器等新技术，主传动全部采用稀土永磁同步节能电机，传动精度高、能耗低，与其它同类产品采用的异步变频电机相比可节能10%。目前已成功投放市场，具有广阔的市场前景。



JWF1589 - 新型高速智能细纱机

此外，沈阳宏大、天津宏大等公司也展出了最新的产品系列，为客户提供高质高效的服务。

强国动态

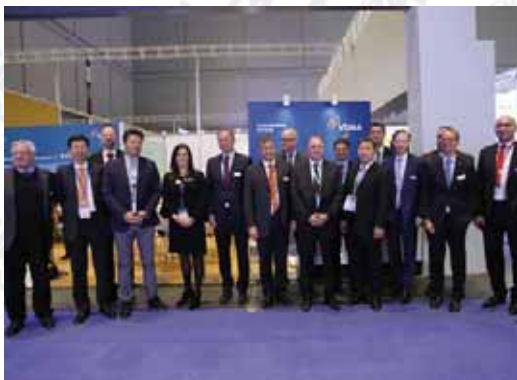
原创技术带来不同

—— 德国纺织机械协会 (VDMA)

VDMA本次的参展口号是“选择原创，缔造成功”。

展会开幕当天，VDMA召开新闻发布会，VDMA技术总监Karin Christine Schmidt在发布会上强调，原创技术是创新的基石，它有可能将纺织品生产中全新可能性的愿景成功地变为现实。

据介绍，本次有100多家德国公司参展，其中包括80多家VDMA会员，产品涵盖了纺纱、机织、针织、非织造和整理等纺织生产领域的所有设备。德国机械制造商的展位总面积超过7 000 m²，位居海外参展国家第1位。与上届展会相比，德国展商的展出面积增加了约15%。



在新闻发布会上，VDMA会员企业的18位代表进行了极为精炼的发言，阐述了其原创技术在中国和其他亚洲国家提高纺织工业资源效率，以及在互联信息技术与制造工艺的融合中发挥的重要作用，发言的主题包括自动化、性能改进、质量、可持续解决方案、工业4.0、数字AR/VR服务以及平台和软件等。

卡尔迈耶公司在展会上发布并展示了其新的数字品牌KM.ON。这个新品牌体现了“数字驱动创新”理念。“该品牌汇集了卡尔迈耶新成立的数字化业务公司‘卡尔迈耶数字工厂’以及整个卡尔迈耶集团的数字解决方案组合。”据该公司称。KM.ON的数字服务组合将为指定区域的客户提供支持，并由8个解决方案组成。

此外，其他公司表示其展品的重点是能源和资源效率。奥特发的愿望是帮助客户节省用水量和相关成本。“节能是非织造布领域很重要的一部分，也可以帮助客户节省成本，我们公司开发了V形水刺头。”奥特发首席

执行官Andre Imhof说道。据称，该技术能够节省30%的能耗。

特吕茨勒讨论了其用于清花车间监测除杂机废棉质量的WASTECONTROL传感器。来自该的Dirk Burger博士表示：“高效的原材料利用并不是奢望。相反，这是经济运行的先决条件。”通过其技术，在节省0.5% ~ 1%优质纤维的同时清洁效果也会很好，这可以使工厂每年节省大约10万美元成本以及0.5%的原材料。

一些公司关注原材料的可持续性，其他公司也讨论了生产的可持续性。布鲁克纳分享了其在德国巴伐利亚州的新生产设施的细节，耗资数百万欧元，占地2.5万m²的工厂采用最新的环保技术，整个工厂的排放量几乎为零。

新技术、新发展

—— 意大利纺织机械协会 (ACIMIT)

10月16日，ACIMIT与意大利对外贸易委员会 (ICE-Agency) 联合主办了一场新闻发布会，向来自全球的行业媒体通报了意大利纺机企业参展概况，以及意大利纺机行业的运行情况。

本届展会上，来自意大利的纺机技术扮演着重要的角色，呈现了众多具有可持续性的创新型解决方案。来自意大利的130多名展商一同亮相展会，其中，由ACIMIT和ICE-Agency等机构组织的参展企业有63家。此次展会中，意大利企业的展出面积大约6 300 m²，是本次展会的核心展出国之一。

据ACIMIT主席Alessandro Zucchi介绍，ACIMIT代表着工业领域中的约300家公司，生产了总价值约为29亿欧元



ACIMIT主席Alessandro Zucchi

元的机械产品，其中出口占比达84%。亚洲是意大利纺机制造企业在海外的重点市场。在2018年上半年，46%的意大利纺机产品出口至亚洲市场，相比之下，出口到欧洲和美洲市场的比重分别为37%和12%。此外，中国市场也是意大利出口的主要目的地，占整体出口的16%。2018年上半年，意大利的对外出口总值达1.56亿欧元（同比下降了8%）。意大利纺机制造企业在亚洲的其他主要出口国还包括印度、孟加拉和巴基斯坦。

Alessandro Zucchi强调：“尽管上半年中国国内纺织企业对海外纺机的需求有所放缓，但中国市场的整体前景依旧光明。本次展会中，众多意大利纺机制造企业在上海的一同亮相也印证了他们对中国市场充满信心。就展商数量而言，意大利名列海外展商数量的前列。”

中国市场对纺机的需求主要集中在高科技产品，通过科技来实现成本的优化与环境的可持续发展。中国纺织行业对创新方案有着浓厚的兴趣，这些方案往往能快速地对市场需求做出响应。

在接受本刊记者专访时，Alessandro Zucchi指出，意大利服装品牌的特点是奢华，意大利面料的特点是精致，意大利纺机行业的特质则在于其创新能力。他解释道，意大利以其精湛的制造工艺和艺术设计而闻名于世界，意大利高端服饰和面料等产品光鲜的背后是创新型技术在支撑，而随着纺织产业的不断发展，创新精神、可持续技术、可靠性以及高质量使得意大利在纺织机械生产中始终保持着领头羊的地位。

ICE-Agency上海代表处首席代表Massimiliano Tremittera表示，意大利拥有大量的高科技与环境友好型制造企业，其在全球纺织机械行业中扮演着举足轻重的作用。意大利纺机产品的环境友好型技术与中国的环保政策非常契合，意大利的高品质纺机将促进中国纺织行业产品品质和环保效益的提升。



□□□Agen□上海代表处首席代表□ssi□i□n□re□i□err□

瑞士：创新的摇篮

—— 瑞士纺织机械协会 (Swissmem)

10月16日，Swissmem召开新闻发布会向众多行业媒体通报了此次瑞士纺机企业的参展概况和理念。据Swissmem主席Ernesto Maurer介绍，目前协会共有43名会员企业，其中有30家企业参加了本届展会。他指出，起初大多数瑞士纺机企业都是家族企业，通常基于创始人发明的技术或机器建立，经过几代人的进一步发展和改进，许多瑞士纺织机械企业的历史可以追溯到1个多世纪以前，一些企业现在仍然是家族所有。几十年来，瑞士纺织机械制造商、零件生产商和服务供应商的创新传统仍在发展。瑞士纺织技术的创新建立在这些企业总共3968年的经验之上。



□□iss□e□主席□rnes□□□□r

几个世纪以来，瑞士创新精神已经多次通过各类领域的发明得到验证。它们对全球纺织业的影响是显著的，具有持续和重大的进展。瑞士纺织机械企业一直是这种发展着的创造传统的核心。如今，瑞士纺织机械企业中的机器和零件生产商以及服务供应商通过不断创新来恪守这一传统，这些创新将在未来影响全球纺织业。

回顾历史，瑞士的发明多次为全球纺织业注入活力。其中包括：Caspar Honegger发明的织布机（1842年）、Georges Audemars发明的人造纤维（1855年）、Isaak Groebli发明的飞梭刺绣机（1863年）、Karl Friedrich Gegauf发明的缝纫机、Othmar Winterhalter发明的拉链（1923年），以及George de Mestral发明的维克罗尼龙搭扣（1951年）。而近期瑞士纺织机械企业的成功发展则是众所周知的。

在几代瑞士纺织机械企业中，专业知识与“发明的基因”一起传承了下来。然而，明确客户要求仍是首要任务。通过创新解决方案满足这些需求才是真正的目标。“多年的经验和创新传统无疑为我们的客户带来了

附加值，他们信任瑞士纺织机械协会的成员能够帮助他们建立自己的成功商业。”Swissmem秘书长Cornelia Buchwalder说道。

瑞士纺织机械企业制定的一些标准已经存在了几十年，随着“工业4.0”的发展，预计会有更多的新技术和新标准出现。Cornelia Buchwalder表示：“我相信Swissmem成员将在未来继续推出影响全球纺织业的创新成果，我对2019年在巴塞罗那举办的ITMA展会充满期待。”

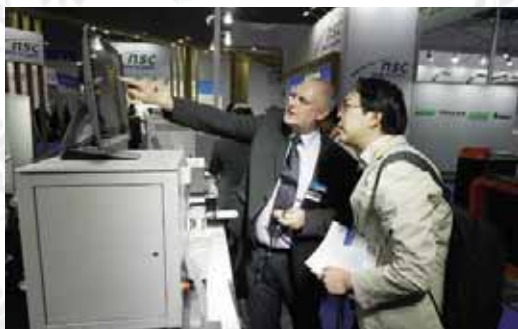
发布会上，来自立达、卓郎、洛菲、乌斯特、史陶比尔、奥特发、意达、桑德森力玛等近20家知名会员企业的代表则分别介绍了各自的最新产品和技术。

高效、高产、可靠、节能、环境友好 ——法国纺机制造商协会（UCMTF）

UCMTF是欧洲纺织机械制造商委员会（CEMATEX）的成员之一，共有30家会员企业，其中一些企业是某一市场领域的全球领导者，一些则是在某一专业领域具有领先技术的中小型家族企业。多年来，法国纺机制造商一直在国际纺机市场上扮演重要角色，其约为1亿欧元的销售额中约有91%是通过出口实现的。

本次展会上，包括NSC Fibre to Yarn、Laroche、Superba、Fil Control、AESA Air Engineering、Dollfus & Muller等6家企业在内的UCMTF成员展出了其创新产品。UCMTF秘书长Evelyne CHOLET表示，UCMTF成员企业在展会上展出的机器拥有高效、高产、可靠、节能且环境友好等特性，UCMTF会员企业在中国通过子公司、服务中心和当地代表提供的服务也是最好的。

NSC Fibre to Yarn公司展出了其新型链式并条机GC40和交叉式并条机GN8，并介绍了其位于张家港的服务中心，除备件库存外，该服务中心还提供在生产性能、质量标准、运营和维护成本、即时控制和诊断以及能耗节约等方面的重要技术进步。该公司称，以上改进措施可



使得机器操作可靠、简便，以此提高生产效率。

Laroche公司是纺织废料回收和气流成网非织造布领域的著名企业，其特殊生产线现在可以将废旧服装转化为纤维，同时去除金属和塑料污染物，并通过气流成网和热黏合工艺转变为应用于汽车、床上用品和家居等产业的毛毡；Superba公司重点展出了用于地毯生产TVP3热成形生产线和间隔染色技术；Fil Control公司重点展示了其最新的张力传感器MYT-T，该传感器专用于高支（400 ~ 1 000 D）和高张力（最高4 kg）纱线的卷绕和变形监测；AESA Air Engineering公司重点展示了能够显著降低织机能耗的Weave Direct系统，以及操作简便和精确控制的Digivent监控系统；Dollfus & Muller公司则展出了其应用于纺织和非织造布工厂的毛毡和烘干机皮带产品。

传统、创新、技术、灵活性、可靠性

——西班牙纺织机械制造商协会（Amec Amtex）

Amec Amtex聚集了西班牙纺织品和服装制造机械厂商，是西班牙纺织行业最具代表性的协会，也是CEMATEX的成员之一。据Amec Amtex新上任的主任Angela Lalatta介绍，西班牙约有纺机企业70家，其中超过66%的企业位于加泰罗尼亚自治区，产业集中度较高。2017年，西班牙纺机行业总产值为5 880万欧元，其中出口额为3 040万欧元。除去欧盟，美国是西班牙纺机的最大出口市场，其次分别是亚洲、中东和拉丁美洲。



Amec Amtex 主任 Angela Lalatta

Angela Lalatta指出，可持续性、循环利用、灵活性、自动化是西班牙纺机行业主要的发展趋势，目前有些西班牙纺机企业开始向不同的应用领域扩张，例如产业用纺织品领域；有些企业开始发力纺织服装供应链的提升，以帮助纺织服装行业缩短交货时间等；还有一些具有前瞻眼光的企业尝试向3D打印领域延伸业务。

本届展会上，共有9家西班牙纺机企业参展，展示了他们在纺纱、针织、编织、印花等领域的最新产品和技术。其中，ELECTRO-JET公司的主打产品包括巡回式清洗机、ADR Rovematic自动粗纱机以及纱管、锥形筒等配件和辅助系统；GALAN纺机公司主要提供绳带产品用加捻和卷绕解决方案，其加工产品广泛用于农业、工业和体育等领域；Jeanologia是牛仔后整理领域的知名企业，其激光技术、G2臭氧技术及e-flow系统促使牛仔行业发生变革，从而大大减少废水及其他污染物的排放；MACSA ID（玛萨）公司推出的Lasertex系统适用于牛仔装和其他纺织品表面处理，能够让生产商从容面对市场上日益增长的复杂需求，并避免了传统技术对环境造成

的不利影响；RATERA公司专业生产编织机及其附件，目前能够生产350多种不同型号的产品，从而满足编织工业的各种需求；TWISTECHNOLOGY公司能提供一系列特殊的加捻解决方案，其最新推出的Spinhole®可提升现有环锭纺纱机产能达50%，同时降低耗电量20%，并能保持成品纱的高质量；GOMPLAST是一家专门生产橡胶、聚氨酯和含氟聚合物包覆辊的企业；RIUS集团提供品种丰富的整经和针织解决方案；Inedit软件公司则致力于为数码印花、创意设计以及色彩管理提供软件方案。

西班牙纺机生产商一直致力于高附加值产品的开发，传统、创新、技术、灵活性、可靠性是西班牙纺机企业多年来树立的形象，同时也在不断完善提升。

□□□ A □□□□：纺织创新新纪元

ITMA 2019将于2019年6月20—26日在西班牙巴塞罗那展览中心举办。在“创新纺织世界”主题下，2019年ITMA展又一次吹响了纺机行业4年一次的创新设备及技术集中展示集结号。随着开展日期的日益临近，主办方陆续发布了ITMA 2019的最新进展。

展位预定火热，展会规模将再创新高

早在今年4月，ITMA展会的主办方欧洲纺织机械制造商委员会（CEMATEX）就宣告ITMA 2019的全部展位已经被来自45个国家和地区的1500多家公司预订一空，预订的净展出面积超过11万m²。而随着申请的不增加，主办方计划将展会的展出面积扩大至整个巴塞罗那Gran Via展览中心，据展会主办方9月公布的最新数据，参展商数量将超过1660家，展出规模将再创新高。

推出“ITMA创新实验室”，强调创新主题

为了进一步强调ITMA 2019“创新纺织世界”的主题，CEMATEX 10月宣布推出“ITMA创新实验室”（ITMA Innovation Lab）概念。除了一些计划加入的新项目外，ITMA创新实验室还包括在往届ITMA展中已有的广受欢迎的项目，包括：研究与创新展示区（R&I Pavilion）、ITMA演讲平台（ITMA Speakers Platform）、创新视频展示（Innovation Video Showcase）及ITMA可持续创新奖（ITMA Sustainable Innovation Award）。“自1951年以来，ITMA一直是展示突破性创新的催化剂。我

们希望参与者能够分享新的发展，讨论行业趋势并激发创造性努力，从而确保在全球范围内充满活力的创新文化。”CEMATEX主席Fritz Mayer说道。

访客在线注册和ITMA 2019应用程序启动

ITMA 2019的访客在线注册已于9月18日开放。据展会主办方介绍，访客在2019年5月15日前注册将享受优惠价格。其中1天参观票价为40欧元，7天参观票价为80欧元，而此优惠价格将比现场注册价格低50%，购票的访客还可预定展会期间会议和论坛的座位。

展会主办方还推出了ITMA 2019官方应用程序，该应用程序可在Apple App Store和Google Play免费下载。除了提供有关展会的关键信息外，该应用程序还可以帮助访客制定参观计划——参观者可以通过展品分类和国家搜索超过1660家参展商，并将计划参观的展位列入候选名单，在开展前可在平面图上找到参展商并规划参观路线。ITMA Services总经理Sylvia Phua说道：“由于ITMA展览规模很大，该应用程序将成为帮助参展商和访客最大限度地利用时间和现场资源的有效工具。预约安排程序将允许访客在到达展会之前提出与参展商会面的请求。预约安排程序和在线平面图将于2019年4月下旬开始提供。”

此外，据CEMATEX日前发布的消息，第19届国际纺织机械展览会（ITMA 2023）将重回意大利米兰，于2023年6月8—14日在米兰国际展览中心举办。CTI